



An Oshkosh Corporation Company

Bedienings- en veiligheidshandleiding

Oorspronkelijke instructies - Zorg dat deze handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Model
3394RT
4394RT



Onderdeelnr. - 3122340

November 30, 2010

Dutch - Operation & Safety

VOORWOORD

Deze handleiding is een zeer belangrijk hulpmiddel! Zorg dat de handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Het doel van deze handleiding is om eigenaars, gebruikers, machinisten, verhuurders en huurders over alle voorzorgsmaatregelen en essentiële bedieningsprocedures in te lichten die nodig zijn voor de veilige en juiste bediening van de machine.

Gezien de voortdurende productverbeteringen behoudt JLG Industries, Inc. zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving wijzigingen in de specificaties aan te brengen. Neem contact op met JLG Industries, Inc. voor actuele informatie.

WAARSCHUWINGSSYMBOLEN EN WAARSCHUWINGSTERMEN



Dit is het waarschuwingssymbool. Dit dient om u attent te maken op gevaren voor mogelijk lichamelijk letsel. Volg alle veiligheidsberichten op waar dit symbool bij staat om de mogelijkheid van ernstig of dodelijk letsel te voorkomen.

GEVAAR

DUIDT OP EEN DREIGENDE GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, ZAL DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER HEEFT EEN RODE ACHTERGROND.

LET OP

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, KAN DIT LICHT OF MATIG LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. KAN OOK WAARSCHUWEN TEGEN ONVEILIGE PRAKTIJKEN. DEZE STICKER HEEFT EEN GELE ACHTERGROND.

WAARSCHUWING

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER HEEFT EEN ORANJE ACHTERGROND.

⚠ WAARSCHUWING

DIT PRODUCT MOET AAN ALLE VEILIGHEIDSPUBLICATIES VOLDOEN. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OF DE PLAATSELIJKE ERKENDE VERTEGENWOORDIGER VAN JLG VOOR INFORMATIE OVER VEILIGHEIDSPUBLICATIES DIE MOGELIJK VOOR DIT PRODUCT ZIJN UITGEBRACHT.

BELANGRIJK

JLG INDUSTRIES, INC. STUURT VEILIGHEIDSPUBLICATIES NAAR DE GEREGISTREERDE EIGENAAR VAN DEZE MACHINE. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OM TE VERZEKEREN DAT DE GEGEVENS OVER DE HUIDIGE EIGENAAR ACTUEEL EN CORRECT ZIJN.

BELANGRIJK

JLG INDUSTRIES, INC. MOET ONMIDDELIJK IN KENNIS WORDEN GESTELD VAN ALLE GEVALLEN WAARIN JLG-PRODUCTEN BIJ EEN ONGELUK ZIJN BETROKKEN WAARBIJ PERSONEN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL HEBBEN OPGELOPEN OF WAARBIJ ERNSTIGE MATERIËLE SCHADE AAN HET JLG-PRODUCT OF ANDERE EIGENDOMMEN IS OPGETREDEN.

Voor:

- het rapporteren van ongelukken
- veiligheidspublicaties
- het updaten van de gegevens over de huidige eigenaar
- vragen betreffende de veiligheid van het product
- informatie over normen en voorschriften
- vragen betreffende speciale toepassingen van het product
- vragen betreffende wijzigingen aan het product

Contactpersoon:

Product Safety and Reliability Department
 JLG Industries, Inc.
 13224 Fountainhead Plaza
 Hagerstown, MD 21742

of het plaatselijke JLG-kantoor
 (zie de adressen op de achteromslag van de handleiding)

In de VS:

Gratis: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Buiten de VS:

Telefoon: 240-420-2661
 E-mail: ProductSafety@JLG.com

REVISIELOGBOEK

Oorspronkelijke uitgave	- 11 april 2002
Gereviseerd	- 12 juli 2002
Gereviseerd	- 18 juli 2003
Gereviseerd	- 18 februari 2004
Gereviseerd	- 6 augustus 2004
Gereviseerd	- 21 december 2004
Gereviseerd	- 15 juli 2005
Gereviseerd	- 28 februari 2006
Gereviseerd	- 29 maart 2007
Gereviseerd	- 22 mei 2008
Gereviseerd	- 30 september 2008
Gereviseerd	- 30 november 2010

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP PAGINA

HOOFDSTUK - 1 - VEILIGHEIDSMAAATREGELEN

1.1	ALGEMEEN	1-1
1.2	VOORDAT MET HET WERK WORDT BEGONNEN	1-1
	Training en kennis van machinisten	1-1
	Inspectie van het werkterrein	1-2
	Inspectie van de machine	1-3
1.3	BEDIENING	1-3
	Algemeen	1-3
	Gevaar voor struikelen en vallen	1-4
	Elektrocutiegevaaren	1-5
	Gevaar voor kantelen	1-7
	Gevaar voor beknelling en botsing	1-8
1.4	SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN	1-9
1.5	ONDERHOUD	1-9
	Algemeen	1-9
	Gevaaren bij het onderhoud	1-10
	Gevaaren van accu's	1-10

**HOOFDSTUK - 2 - VERANTWOORDELIJKHEID
VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE
VAN MACHINE**

2.1	TRAINING VAN PERSONEEL	2-1
	Training van machinisten	2-1
	Toezicht op training	2-1
	Verantwoordelijkheid van de machinist	2-1

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP PAGINA

2.2	VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD	2-2
	Inspectie vóór het starten	2-4
	ALGEMEEN	2-6
	Functiecontrole	2-8
2.3	BLOKKEERCILINDER TESTEN	2-9
2.4	DUBBEL BRANDSTOFSYSTEEM (INDIEN AANWEZIG)	2-10

**HOOFDSTUK - 3 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN
GEBRUIKER/BEDIENING VAN MACHINE**

3.1	ALGEMEEN	3-1
3.2	BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN ..	3-1
	Algemeen	3-1
	Plaatjes	3-1
	Inhoud	3-1
	Stabiliteit	3-1
3.3	BEDIENINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES	3-2
	Grondbedieningsstation (Zie Figuur 3-1)	3-3
	Platformbedieningsstation (Zie Figuur 3-2) ...	3-6
	Indicatorpaneel bediening (Zie Figuur 3-3) ...	3-10

HOOFDSTUK - 4 - MACHINEBEDIENING

4.1	BESCHRIJVING	4-1
-----	--------------------	-----

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
4.2 MOTORBEDIENING	4-1
Keuzeschakelaar Platform/Grond	4-1
Noodstopshakelaar	4-1
Snelheidsschakelaar	4-1
Startprocedure	4-2
4.3 BEDIENINGSKENMERKEN	4-3
Stempelkrikken	4-3
Automatische rechtzetten	4-3
Handbediend rechtzetten (trimmen)	4-4
Platformverlenging	4-4
Hulpvoeding	4-5
Generator	4-5
Heffen/neerlaten	4-5
Rijden	4-5
4.4 DUBBEL BRANDSTOFSYSTEEM	4-5
4.5 HEFFEN EN NEERLATEN	4-6
Omhoog brengen	4-6
Omlaag brengen	4-7
4.6 PLATFORMVERLENGING	4-7
4.7 STUREN	4-7
4.8 RIJDEN	4-8
Vooruit rijden	4-8
Achteruit rijden	4-8
4.9 PARKEREN EN BERGEN	4-10
4.10 PLATFORMBELASTING	4-10
4.11 VEILIGHEIDSSUT	4-11

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
4.12 SJOROGEN/HIJSOREN	4-11
Vastsjorren	4-11
Hijzen	4-11
4.13 SLEPEN	4-11

HOOFDSTUK - 5 - NOODPROCEDURES

5.1 ALGEMEEN	5-1
5.2 SLEPEN IN NOODGEVALLEN	5-1
5.3 NOODSCHAKELAARS EN WAAR ZE ZICH BEVINDEN	5-2
Noodstopshakelaar	5-2
Grondbedieningsstation	5-2
Handbediend dalen	5-2
5.4 BEDIENING IN NOODGEVALLEN	5-3
Gebruik van grondbedieningsstation	5-3
Gebruiker heeft machine niet onder controle ..	5-3
Platform zit boven vast	5-3
Rechttop zetten van gekantelde machine	5-3
Inspectie na een ongeval	5-3
5.5 MELDEN VAN ONGEVALLLEN	5-4

HOOFDSTUK - 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

6.1 INLEIDING	6-1
6.2 AANVULLENDE INFORMATIE	6-1

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	
6.3	BEDRIJSSPECIFICATIES	6-2
	Afmetingen	6-3
	Inhoud	6-3
	Banden	6-4
	Motoren	6-4
	Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit	6-6
	Smering	6-6
6.4	ONDERHOUD DOOR MACHINIST	6-15
6.5	BANDEN EN WIELEN	6-20
	Bandenschade	6-20
	Banden vervangen	6-21
	Wielen vervangen	6-21
	Wielmontage	6-21
6.6	OLIERESTEN IN DE PROPAAANREGELAAR AFTAPPEN	6-22
6.7	PROPAAANBRANDSTOFFILTER VERVANGEN	6-24
	Verwijderen	6-25
	Aanbrengen	6-25
6.8	DRUKONTLASTING PROPAAANBRANDSTOF- SYSTEEM	6-26
6.9	LEKTEST PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM	6-26

HOOFDSTUK - 7 - INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	
FIGUREN		
2-1.	Schema van inspectieronde	2-5
2-2.	Controlepunten van inspectieronde - Blad 1 van 2	2-6
2-3.	Controlepunten van inspectieronde - Blad 2 van 2	2-7
3-1.	Grondbedieningsstation	3-2
3-2.	Platformbedieningsstation	3-5
3-3.	Indicatorpaneel	3-9
3-4.	Plaats van stickers - Blad 1 van 2 (ANSI)	3-11
3-5.	Plaats van stickers - Blad 2 van 2 (ANSI)	3-12
3-6.	Plaats van stickers - Blad 1 van 2 (CE/AUS)	3-16
3-7.	Plaats van stickers - Blad 2 van 2 (CE/AUS)	3-17
4-1.	Recht op helling en dwars op helling	4-9
4-2.	Hef- en sjortabel (Blad 1 van 2)	4-12
4-3.	Hef- en sjortabel (Blad 2 van 2)	4-13
6-1.	Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 1 van 2	6-8
6-2.	Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 2 van 2	6-9
6-3.	Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Ford - Blad 1 van 2	6-10
6-4.	Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Ford - Blad 2 van 2	6-11
6-5.	Specificaties motorbedrijfstemperatuur - GM - Blad 1 van 2	6-12

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
6-5. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - GM - Blad 2 van 2	6-13
6-6. Onderhoud door machinist en smeerschema . . .	6-14
6-7. Filtervergrendeling	6-24

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
---	---------------

TABELLEN

Minimale afstanden	1-6
Inspectie- en onderhoudstabel	2-3
Maximale uitschakelhoogte	2-8
Instellingen voor uitschakeling bij scheefstand	2-8
Legenda voor plaats van stickers - ANSI	3-13
Legenda stickers - CE/AUS.	3-18
Platformcapaciteit	4-10
Bedrijfsspecificaties.	6-2
Afmetingen	6-3
Inhoud	6-3
Bandenspecificaties	6-4
Specificaties Ford LRG-425	6-4
Specificaties Deutz F3M2011	6-5
GM 3,0 l	6-5
Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit	6-6
Hydrauliekolie	6-6
Smeerspecificaties	6-7
Momententabel wielmoeren	6-22
Inspectie- en reparatielogboek	7-1

HOOFDSTUK 1. VEILIGHEIDSMATREGELEN

1.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen die genomen dienen te worden voor een juist en veilig gebruik en onderhoud van de machine. Om het juiste gebruik van de machine te bevorderen, dient een dagelijkse routine te worden opgesteld op basis van de inhoud van deze handleiding. Er dient tevens een onderhoudsprogramma, gebaseerd op de informatie in deze handleiding en de service- en onderhoudshandleiding, opgesteld te worden door een bevoegd persoon. Hieraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig kan worden bediend.

De eigenaar/gebruiker/machinist/verhuurder/huurder van de machine mag de verantwoordelijkheid voor de bediening ervan niet accepteren voordat deze handleiding is gelezen, de training is voltooid en de machine onder toezicht van een ervaren en bevoegd machinist is bediend.

Deze hoofdstukken omvatten de verantwoordelijkheden van de eigenaar, gebruiker, machinist, verhuurder en huurder wat betreft veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening. Mochten er vragen zijn over veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening, neem dan contact op met JLG Industries, Inc. ("JLG").

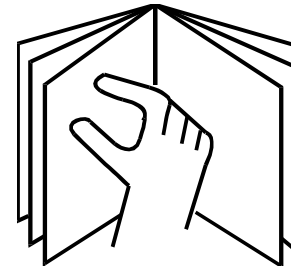
WAARSCHUWING

HET NIET IN ACHT NEMEN VAN DE IN DEZE HANDLEIDING VERMELDE VEILIGHEIDSMATREGELEN KAN LEIDEN TOT BESCHADIGING VAN DE MACHINE, ANDERE MATERIËLE SCHADE EN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL.

1.2 VOORDAT MET HET WERK WORDT BEGONNEN

Training en kennis van machinisten

- De machinist moet de bedienings- en veiligheidshandleiding in zijn geheel hebben gelezen alvorens de machine te bedienen. Voor opheldering, vragen of aanvullende informatie over delen van deze handleiding kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.



- Een machinist mag geen verantwoordelijkheid voor de bediening van de machine aanvaarden voordat hij/zij voldoende training heeft ontvangen van competente en bevoegde personen.
- Alleen bevoegde personen die hebben aangetoond dat zij het veilige en juiste gebruik en onderhoud van de machine begrijpen, mogen de machine bedienen.
- Lees alle waarschuwingsberichten (GEVAAR, WAARSCHUWING en LET OP) en bedieningsinstructies op de machine en in deze handleiding, zorg dat u ze begrijpt en houdt u eraan.
- Zorg dat de machine wordt gebruikt op een wijze die overeenkomt met de door JLG bedoelde toepassing.
- Alle gebruikers moeten vertrouwd zijn met de noodschakelaars van de machine en de bediening in noodgevallen zoals die in deze handleiding zijn aangegeven.
- Zorg dat u alle van toepassing zijnde regels van uw werkgever en de plaatselijke en overheidsvoorschriften kent, begrijpt en opvolgt die betrekking hebben op het gebruik en de toepassing van de machine.
- Bedien en hef het platform niet vanaf vrachtwagens, aanhangers, treinwagons, vaartuigen, steigers of soortgelijke plaatsen tenzij deze toepassing schriftelijk is goedgekeurd door JLG.
- Controleer het werkterrein op bovengrondse gevaren zoals elektrische leidingen, brugkranen en andere mogelijke obstakels boven de grond alvorens de machine te bedienen.
- Controleer de grond op kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren.
- Controleer het werkterrein op gevaarlijke plaatsen. Bedien de machine niet in een gevaarlijke omgeving, tenzij de machine voor dat doel is goedgekeurd door JLG.
- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven.
- Bedien de machine niet bij een windsnelheid van meer dan 12,5 m/s (28 mph).
- Deze machine kan gebruikt worden bij nominale omgevingstemperaturen van -20° tot +40 °C (0° tot 104 °F). Raadpleeg JLG om gebruik buiten dit temperatuurgebied te optimaliseren.

Inspectie van het werkterrein

- De gebruiker moet voorzorgsmaatregelen nemen om alle gevaren op het werkterrein te vermijden alvorens de machine te bedienen.

Inspectie van de machine

- Bedien deze machine niet voordat de inspecties en functiecontroles zijn uitgevoerd zoals aangegeven in Hoofdstuk 2 van deze handleiding.
- Bedien deze machine niet voordat service en onderhoud zijn uitgevoerd in overeenstemming met de vereisten voor onderhoud en inspectie zoals aangegeven in de service- en onderhoudshandleiding van de machine.
- Verzeker u ervan dat alle veiligheidsinrichtingen naar behoren werken. Wijziging van deze inrichtingen is een overtreding van de veiligheidsregels.

WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

- Bedien geen enkele machine wanneer de veiligheids- of instructieplaatjes of stickers ontbreken of onleesbaar zijn.
- Controleer de machine op wijzigingen van de oorspronkelijke onderdelen. Verzeker u ervan dat eventuele wijzigingen door JLG zijn goedgekeurd.
- Vermijd ophoping van vuil op het platform. Houd schoenen en het platform vrij van modder, olie, vet en ander glibberig materiaal.

1.3 BEDIENING

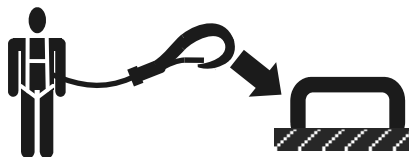
Algemeen

- Gebruik de machine nooit ergens anders voor dan om personen, hun gereedschap en uitrusting te vervoeren.
- De gebruiker moet de capaciteiten van de machine en de bedieningskenmerken van alle functies kennen alvorens de machine te bedienen.
- Bedien nooit een defecte machine. Als een storing optreedt, moet de machine worden uitgeschakeld. Stel de machine buiten bedrijf en waarschuw de autoriteiten.
- U mag geen veiligheidsinrichtingen verwijderen, wijzigen of buiten bedrijf stellen.
- Druk een bedieningsschakelaar of -hendel nooit met kracht door de neutrale stand naar de andere kant. Zet de schakelaar altijd eerst in neutraal en stop; zet de schakelaar daarna in de stand voor de volgende functie. Bedien de schakelaars en hendels langzaam en met gelijkmatige druk.
- Hydraulische cilinders, afgezien van de stempelcilinders, mogen niet geheel uit- of ingeschoven blijven voordat de machine wordt uitgeschakeld en mogen evenmin langdurig geheel uit- of ingeschoven blijven. Duw de hendel altijd enigszins in de andere richting wanneer de betreffende functie aan het einde van de baan is gekomen. Dit geldt zowel voor machines tijdens bedrijf als in de opbergstand.

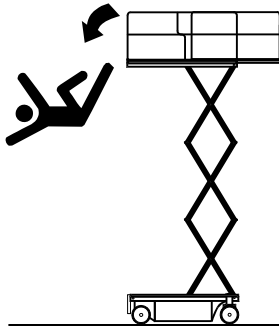
- Laat niemand aan deze machine knoeien of deze vanaf de grond bedienen terwijl er personen op het platform zijn, behalve in noodgevallen.
- Vervoer geen materiaal rechtstreeks op de leuning van het platform tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
- Wanneer twee of meer personen op het platform zijn, is de machinist geheel verantwoordelijk voor de bediening van de machine.
- Zorg dat elektrisch gereedschap goed is opgeborgen en laat het nooit aan het snoer over het platform hangen.
- Help een vastzittende of defecte machine niet door duwen of trekken, behalve door aan de sjoeren van het chassis te trekken.
- Breng de schaararmen in de opbergstand en schakel alle stroom uit voordat u de machine verlaat.

Gevaar voor struikelen en vallen

- JLG Industries, Inc. raadt aan dat alle personen op het platform tijdens het bedienen van deze machine een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd bevestigingspunt op het platform. Voor nadere informatie over de vereiste valbescherming op JLG-producten kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.



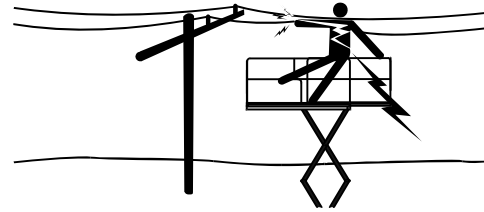
- Controleer of alle toegangshekken en leuning goed in de juiste stand vastzitten alvorens de machine te bedienen. Zoek de bevestigingspunten voor de vanglijnen op het platform op en bevestig de vanglijn er stevig aan. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een bevestigingspunt.

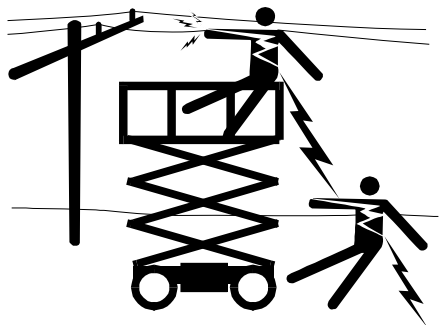


- Houd beide voeten steeds stevig op de vloer van het platform. Plaats nooit, om welke reden dan ook, ladders, kisten, trappen, planken en dergelijke op de machine om verder te kunnen reiken.
- Ga het platform nooit op of af langs de schaararmen.
- Wees uiterst voorzichtig bij het betreden of verlaten van het platform. Zorg dat de schaararmen geheel zijn neergelaten. Houd het gezicht naar de machine gekeerd bij het betreden en verlaten van het platform. Houd altijd drie punten in contact met de machine; gebruik bij het betreden en verlaten van de machine steeds twee handen en één voet of twee voeten en één hand.
- Houd schoenen en het platform vrij van olie, modder en ander glibberig materiaal.

Elektrocutiegevaaren

- Deze machine is niet geïsoleerd en biedt geen bescherming tegen contact met elektrische stroom.





- Bewaar veilige afstand tot elektrische leidingen en apparaten en andere onder stroom staande (open of geïsoleerde) onderdelen in overeenstemming met de in Tabel 1-1 opgegeven minimale afstand.
- Houd rekening met beweging van de machine en zwaaien van elektriciteitsleidingen.

Tabel 1-1. Minimale afstanden

Spanningsgebied (fase-fase)	MINIMALE AFSTAND in meter (feet)
0 tot 50 kV	3 (10)
50 kV tot 200 kV	5 (15)
200 kV tot 350 kV	6 (20)
350 kV tot 500 kV	8 (25)
500 kV tot 750 kV	11 (35)
750 kV tot 1000 kV	14 (45)

OPMERKING: Dit vereiste is van toepassing behalve daar waar de voorschriften van de werkgever of de plaatselijke of overheidsvoorschriften strenger zijn.

- Bewaar een afstand van minstens 3 m (10 ft) tussen ieder deel van de machine en de personen die zich erop bevinden, hun gereedschap en uitrusting en alle elektrische leidingen of apparaten die een spanning voeren van hoogstens 50 000 volt. Voor elke 30.000 volt of minder daarboven is 0,3 m (1 ft) meer afstand vereist.

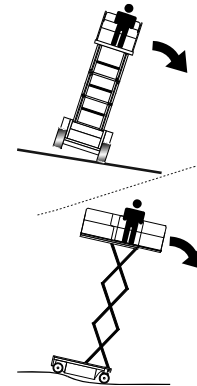
- De Minimale Afstand kan worden verminderd indien er geïsoleerde hekken zijn aangebracht om contact te voorkomen en indien de hekken gespecificeerd zijn voor de spanning van de af te schermen leiding. Deze hekken mogen geen deel uitmaken van (of bevestigd zijn aan) de machine. De Minimale Afstand mag worden verminderd tot een afstand die binnen de ontworpen werkdimensies van het geïsoleerde hek ligt. Dit moet worden vastgesteld door een bevoegd persoon in overeenstemming met de vereisten van de werkgever en de lokale of nationale overheid voor werkpraktijken in de buurt van onder stroom staande uitrusting.

GEVAAR

ZORG DAT DE MACHINE EN HET PERSONEEL NIET BINNEN DE VERBODEN ZONE KOMEN. GA ERVAN UIT DAT ALLE ELEKTRISCHE ONDERDELEN EN BEDRADING ONDER STROOM STAAN, TENZIJ U WEET DAT DIT NIET ZO IS.

Gevaar voor kantelen

- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven. Rijd niet op een niet-ondersteund oppervlak.
- De gebruiker dient vertrouwd te zijn met het rijoppervlak alvorens te rijden. Rijd niet dwars of recht op een steilere helling dan is toegestaan.



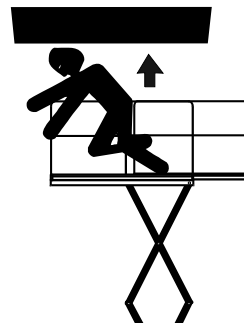
- Hef het platform niet en rijd niet met het platform omhoog op of nabij een hellende, ongelijke of zachte ondergrond. Zorg dat de machine op een stevige en gelijkmatige ondergrond staat voordat het platform wordt geheven of met het platform omhoog wordt gereden.
- Controleer de toegestane capaciteit van het oppervlak alvorens op vloeren, bruggen, trucks en andere oppervlakken te rijden.
- Overschrijd nooit de maximumcapaciteit van het platform. Zorg dat alle ladingen binnen het platform blijven, tenzij toestemming is verkregen van JLG.

- Houd het chassis van de machine op een afstand van minstens 0,6 m (2 ft) van kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren op de grond.
- Probeer nooit de machine als hijskraan te gebruiken. Bevestig de machine niet aan nabijgelegen constructies. Bevestig nooit draad, kabels of soortgelijke artikelen aan het platform.
- Bedek de zijkanten van het platform niet en draag geen voorwerpen met een groot oppervlak wanneer buiten wordt gewerkt. Door dergelijke voorwerpen wordt de machine meer aan de wind blootgesteld.
- Vergroot het platform niet met niet-toegestane verlengstukken of toevoegingen.
- Als de schaararmen of het platform vastzitten zodat één of meer wielen van de grond zijn, moet iedereen van de machine worden gehaald voordat getracht wordt de machine los te krijgen. Hijskranen, vorkheftrucks en ander geschikt materieel moeten worden gebruikt om de machine te stabiliseren en personen van het platform te halen.

Gevaar voor beknelling en botsing

- Alle machinisten en grondpersoneel moeten een goedgekeurde helm dragen.
- Houd handen en lichaamsdelen tijdens bedrijf uit de schaararmen.

- Let tijdens het rijden op obstakels om en boven de machine. Controleer de vrije ruimte boven, aan de zijkanten en onder het platform bij het heffen of neerlaten van het platform.



- Houd alle lichaamsdelen tijdens bedrijf binnen de platformleuning.
- Laat altijd iemand op de uitkijk staan wanneer u ergens rijdt waar het zicht beperkt is.
- Zorg dat ander personeel tijdens het rijden op minstens 1,8 m (6 ft) afstand van de machine blijft.
- Onder alle rijomstandigheden moet de machinist de rij-snelheid beperken naargelang van bodemgesteldheid, verkeer, zicht, helling, aanwezigheid van personeel en andere factoren die gevaar voor botsingen of lichamelijk letsel opleveren.

- Houd bij alle rijsnelheden rekening met de remafstand. Wanneer u in de hoge versnelling rijdt, schakel dan naar de lage versnelling alvorens te stoppen. Rijd op hellingen uitsluitend in de lage versnelling.
- Rijd niet in de hoge versnelling in beperkte of nauwe ruimten of wanneer u achteruit rijdt.
- Wees steeds uiterst voorzichtig om te voorkomen dat obstakels de bedieningselementen en personen op het platform raken of hinderen.
- Zorg dat gebruikers van andere machines boven en op de grond op de hoogte zijn van de aanwezigheid van de hoogwerker. Schakel de stroom naar bovenloopkranen uit. Baken de ruimte zo nodig af.
- Werk niet boven personen op de grond. Waarschuw het personeel niet onder een geheven platform te werken, staan of lopen. Plaats zo nodig barrières op de grond.
- Verzeker u ervan dat het platform volledig is ingeschoven en zich volstrekt geen gereedschap op het platform bevindt voordat de machine wordt gesleept, gehesen of vervoerd.
- Wanneer de machine met een vorkheftruck wordt geheven, mogen de vorken alleen op de daarvoor bestemde plaatsen van de machine worden geplaatst. Gebruik een vorkheftruck die voldoende capaciteit heeft.
- Zie het hoofdstuk Bediening van de machine in deze handleiding voor de procedures bij hijsen en vaststijgen.

1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN

- Laat nooit personen op het platform toe terwijl de machine gesleept, gehesen of vervoerd wordt.
- Deze machine mag niet gesleept worden, behalve in geval van nood, een defect, een stroomstoring of bij het laden/lossen. Zie het hoofdstuk Noodprocedures in deze handleiding voor slepen in noodgevallen.

1.5 ONDERHOUD

Algemeen

Dit hoofdstuk bevat algemene veiligheidsmaatregelen die bij het onderhoud van deze machine in acht moeten worden genomen. De specifieke voorzorgsmaatregelen die tijdens het onderhoud van de machine in acht moeten worden genomen, zijn op de betreffende plaatsen in deze handleiding en in de service- en onderhoudshandleiding opgenomen. Het is van het grootste belang dat onderhoudspersoneel deze voorzorgsmaatregelen strikt in acht neemt om letsel van het personeel en beschadiging van de machine en andere materiële schade te voorkomen. Door een bevoegd persoon dient een onderhoudsschema te worden opgesteld dat moet worden opgevolgd.

Gevaren bij het onderhoud

- Schakel de stroom naar alle bedieningselementen uit en zorg ervoor dat alle bedieningssystemen beveiligd zijn tegen ongewilde bewegingen alvorens bijstellingen of reparaties uit te voeren.
- Werk nooit onder een geheven platform zonder dat het zo mogelijk volledig is neergelaten, of anders door veiligheidsstutten, blokken of een strop wordt tegengehouden.
- Ontlast altijd de hydraulische druk in alle hydraulische circuits alvorens hydraulische onderdelen los te maken of te verwijderen.
- Koppel de accu's altijd los wanneer u onderhoud aan elektrische onderdelen of laswerkzaamheden op de machine uitvoert.
- Zet de motor (indien aanwezig) uit terwijl de brandstoftanks worden gevuld.
- Zorg dat vervangende onderdelen of componenten gelijk of gelijkwaardig zijn aan oorspronkelijke onderdelen of componenten.
- Probeer nooit zware onderdelen te heffen zonder hulp van een mechanisch apparaat. Laat zware voorwerpen niet in een onstabiele positie liggen. Zorg dat er bij het heffen van componenten van de machine voldoende ondersteuning is.
- Doe alle ringen, horloges en sieraden af bij het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden. Laat loszittende kleding

en lang haar niet los hangen, daar deze aan apparatuur kunnen blijven hangen of erin verward kunnen raken.

- Gebruik uitsluitend schone, goedgekeurde, niet-ontvlambare reinigingsmiddelen.
- Verander, verwijder en vervang nooit zaken zoals contragewichten, banden, accu's, platforms of andere zaken die het totale gewicht of de stabiliteit van de machine kunnen verminderen of beïnvloeden.
- Zie de service- en onderhoudshandleiding voor de gewichten van zaken die kritiek zijn voor de stabiliteit.

WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

Gevaren van accu's

- Koppel de accu's altijd los wanneer u onderhoud aan elektrische onderdelen of laswerkzaamheden op de machine uitvoert.
- Zorg dat er niet gerookt wordt en dat er geen open vlammen of vonken in de buurt van de accu komen tijdens het opladen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.
- Zorg dat gereedschap of andere metalen voorwerpen de accupolen niet overbruggen.

- Draag altijd hand-, oog- en gelaatsbescherming tijdens het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan de accu's. Zorg ervoor dat accuzuur niet in aanraking met de huid of kleding komt.

WAARSCHUWING

ACCVLOEISTOF IS UITERST CORROSIEF. VERMIJD TE ALLEN TIJDE AANRAKING MET HUID EN KLEDING. SPOEL EEN PLAATS DIE ERMEE IN CONTACT IS GEKOMEN ONMIDDELIJK AF MET SCHOON WATER EN ROEP MEDISCHE HULP IN.

- Laad accu's alleen op in een goed geventileerde ruimte.
- Zorg dat het peil van de accuvloeistof niet te hoog wordt. Voeg alleen gedestilleerd water aan accu's toe wanneer ze volledig opgeladen zijn.

 **AANTEKENINGEN:**

<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>

HOOFDSTUK 2. VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

2.1 TRAINING VAN PERSONEEL

De hoogwerker is een apparaat waarmee personen worden vervoerd; deze mag dus uitsluitend door hiervoor opgeleid personeel worden bediend en onderhouden.

Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.

Training van machinisten

De training van de machinisten moet het volgende omvatten:

1. Gebruik en beperkingen van het platform- en grondbedieningsstation, de noodschakelaars en beveiligingssystemen.
2. Bedieningslabels, instructies en waarschuwingen op de machine.
3. Regels van de werkgever en overheidsvoorschriften.
4. Gebruik van goedgekeurde valbescherming.
5. Voldoende kennis van de mechanische werking van de machine om een storing of mogelijke storing te herkennen.

6. De veiligste wijze om de machine te bedienen in de buurt van hoge obstakels, ander bewegend materieel, andere obstakels, verzakkingen, kuilen, steile hellingen.
7. Manieren om de gevaren van onbeschermd elektrische geleiders te voorkomen.
8. Specifieke eisen voor het werk of voor toepassing van de machine.

Toezicht op training

De training moet onder toezicht van een bevoegd persoon plaatsvinden in een open ruimte zonder obstakels tot de trainee heeft geleerd een machine veilig te besturen en te bedienen.

Verantwoordelijkheid van de machinist

De machinist moet erop worden gewezen dat hij/zij ervoor verantwoordelijk is en dat hij/zij gemachtigd is om de machine stop te zetten in geval van storing of een andere onveilige situatie veroorzaakt door de machine of het werkterrein.

2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD

De volgende tabel bevat de door JLG Industries, Inc. aanbevolen periodieke inspecties en periodiek onderhoud van de machine. Raadpleeg de plaatselijke verordeningen voor verdere vereisten voor hoogwerkers. De inspecties en het onderhoud moeten naar vereiste vaker plaatsvinden als de machine wordt gebruikt onder zware of ongunstige omstandigheden, als de machine vaker wordt gebruikt of als de machine wordt gebruikt voor zware toepassingen.

BELANGRIJK

JLG INDUSTRIES, INC. ERKENT IEMAND DIE DE JLG SERVICE TRAINING SCHOOL VOOR HET BETREFFENDE MODEL VAN HET JLG-PRODUCT MET SUCCES HEEFT DOORLOPEN ALS EEN DOOR DE FABRIEK BEVOEGD MONTEUR.

HOOFDSTUK 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

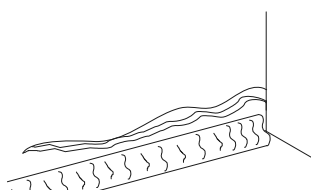
Tabel 2-1. Inspectie- en onderhoudstabel

Type	Frequentie	Voornaamste verantwoordelijkheid	Kwalificatie voor service	Raadpleeg
Inspectie vóór het starten	Iedere dag voor gebruik; of wanneer een andere machinist de bediening overneemt.	Gebruiker of machinist	Gebruiker of machinist	Bedienings- en veiligheidshandleiding
Inspectie vóór aflevering (zie opmerking)	Vóór elke aflevering bij verkoop, lease of verhuur.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Regelmatige inspectie	In gebruik gedurende 3 maanden of 150 uur, wat het eerste komt; of buiten gebruik gedurende meer dan 3 maanden; of tweedehands gekocht.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Jaarlijkse inspectie van de machine (zie opmerking)	Jaarlijks, niet meer dan 13 maanden na de datum van de vorige inspectie.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Door de fabriek bevoegd monteur (aanbevolen)	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Preventief onderhoud	Met intervallen zoals opgegeven in de service- en onderhoudshandleiding.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding
OPMERKING: <i>Inspectieformulieren zijn verkrijgbaar bij JLG. Gebruik de service- en onderhoudshandleiding om inspecties uit te voeren.</i>				

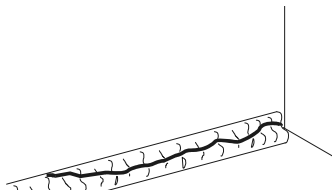
Inspectie vóór het starten

De inspectie vóór het starten moet alle volgende punten omvatten:

1. **Zindelijkheid** – Controleer alle oppervlakken op lekken (olie, brandstof of accuvloeistof) en op vreemde voorwerpen. Meld alle lekken aan het betreffende onderhoudspersoneel.
2. **Constructie** – Controleer de machineconstructie op deuken, beschadigingen, scheurtjes in lasnaden of moedermateriaal en andere onregelmatigheden.



Scheurtjes in moedermateriaal



Gescheurde lasnaad

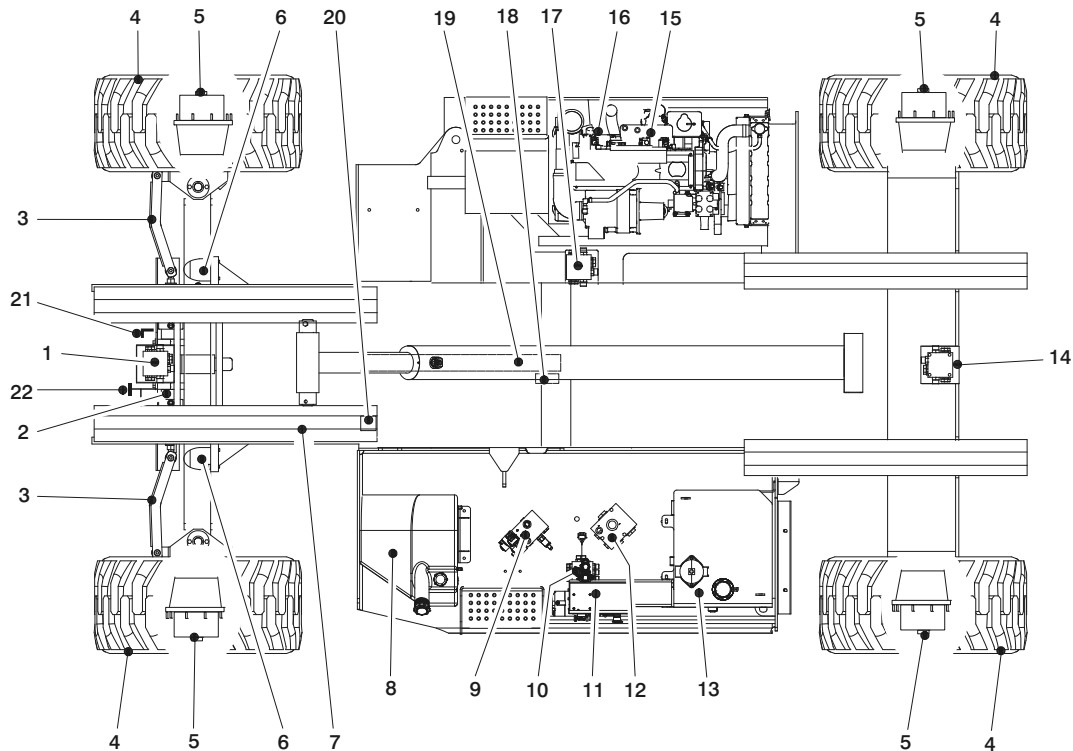
3. **Stickertjes en plaatjes** – Controleer of deze allemaal schoon en leesbaar zijn. Verzekert u ervan dat er geen stickertjes of plaatjes ontbreken (zie Plaats van stickertjes in hoofdstuk 3). Zorg dat alle onleesbare stickertjes en plaatjes schoongemaakt of vervangen worden.
4. **Bedienings- en veiligheidshandleidingen** – Zorg dat een exemplaar van de bedienings- en

veiligheidshandleiding zich in de weerbestendige opbergdoos bevindt.

5. **Inspectieronde** – Zie figuur 2-1.
6. **Accu** – Opladen wanneer nodig.
7. **Brandstof** (Machines met verbrandingsmotor) – Voeg de juiste brandstof toe wanneer nodig.
8. **Hydrauliekolie** – Controleer het hydrauliekoliepeil. Zorg dat hydrauliekolie wordt bijgevuld wanneer nodig.
9. **Funcctiecontrole** – Wanneer de inspectieronde is voltooid, moet een functiecontrole van alle systemen worden uitgevoerd op een plaats waar zich geen obstakels op of boven de grond bevinden. Zie Hoofdstuk 4 voor specifieke instructies.

WAARSCHUWING

ALS DE MACHINE NIET GOED WERKT, MOET DEZE ONMIDDELIJK WORDEN UITGEZET! MELD HET PROBLEEM AAN HET BETREFFENDE ONDERHOUDSPERSONEEL. BEDIEN DE MACHINE PAS WANNEER DEZE HIERVOOR VEILIG IS VERKLAARD.



Figuur 2-1. Schema van inspectieronde

ALGEMEEN

Begin de inspectieronde bij item 1, zoals aangegeven in het schema. Ga naar rechts (van boven gezien tegen de klok in) en controleer elk item achtereenvolgens op de condities die in de "checklist bij dagelijkse inspectie" worden genoemd.

WAARSCHUWING

OM MOGELIJK LETSEL TE VOORKOMEN DIENT U ERVOOR TE ZORGEN DAT DE MACHINE TIJDENS DE INSPECTIERONDE IS UITGESCHAKELD.

BELANGRIJK

VERGEET NIET DE ONDERKANT VAN HET CHASSIS TE INSPECTEREN. BIJ CONTROLE HIERVAN KOMEN VAAK CONDITIES AAN HET LICHT DIE ZWARE MACHINESCHADE KUNNEN VEROORZAKEN.

OPMERKING: *Controleer bij elk item of er geen losse of ontbrekende onderdelen zijn, of ze goed vastzitten en of er behalve alle andere genoemde criteria geen zichtbare schade is.*

OPMERKING: *Alle wielmoeren moeten zijn aangehaald tot 240 Nm (170 lb-ft).*

1. Oscillerende kopklep (alleen tweewielaandrijving) (indien van toepassing) - Geen loshangende draden of slangen; geen beschadigde of defecte draden.
2. Stuurcilinder - Zie opmerking.
3. Spil, spoorstang en stuurstangen - Zie opmerking.
4. Wielen met banden - Goed vastgezet zonder ontbrekende wielmoeren. Zie hoofdstuk 6 Banden en wielen. Controleer de wielen op beschadiging en corrosie.
5. Aandrijfnaaf - Zie opmerking.
6. Oscillerende as, oscillatiecilinder - Zie opmerking.
7. Schaararmen, centreerkoppeling en schuivende slijtplaten - Zie opmerking.
8. Brandstoftank - Zie opmerking.
9. Hoofdregelklep - Geen loshangende draden of slangen; geen beschadigde of defecte draden.
10. Stempelkrikklep (indien aanwezig) - Geen loshangende draden of slangen; geen beschadigde of defecte draden.

Figuur 2-2. Controlepunten van inspectieronde - Blad 1 van 2

11. Grondbedieningsstation - Plaatje vast en leesbaar, bedieningsschakelaars gaan terug naar neutraal; noodstopschakelaar functioneert goed. Bedieningsmerktekens leesbaar.
12. Aandrijfklep (indien van toepassing) - Geen loshangende draden of slangen; geen beschadigde of defecte draden.
13. Hydrauliekoliereservoir - Aanbevolen hydrauliekoliepeil op peilindicator op tank. Ontluchtingsdop zit vast en functioneert.
14. Kopklep (alleen vierwielaandrijving) (indien van toepassing) - Zie opmerking.
15. Motor en hydrauliekoliepomp - Zie opmerking.
16. Accukabels en ligging ervan - Zie opmerking.
17. Aandrijfkopklep (alleen vierwielaandrijving) (indien van toepassing) - Zie opmerking.
18. Draaischakelaar - Zie opmerking.
19. Hefcilinder - Zie opmerking.
20. Naderingsschakelaar - Zie opmerking.
21. Veiligheidsstut - Zie opmerking.
22. Handmatig dalen - Zie opmerking.
23. Platformbedieningsconsole (niet afgebeeld) - Plaatje vast en leesbaar, bedieningshendel en schakelaars gaan terug naar neutraal, alle schakelaarbeschermkappen aangebracht, pistoolschakelaar en noodstopschakelaar werken goed, bedienings- en veiligheidshandleiding in opbergdoos.
24. Installatie van platform/leuning (niet afgebeeld) - Zie opmerking.

Figuur 2-3. Controlepunten van inspectieronde - Blad 2 van 2

Functiecontrole

Voer de functiecontrole als volgt uit:

1. Vanaf het grondbedieningspaneel zonder lading op het platform:
 - a. Controleer of alle schakelaarbeschermkappen zijn aangebracht;
 - b. Bedien alle functies. Raadpleeg Hoofdstuk 4, MACHINEBEDIENING;
 - c. Controleer de hulpvoeding (of handbediend dalen) (Raadpleeg de hoofdstukken over de hulpvoeding (of handbediend dalen) van deze handleiding voor de juiste bedieningsprocedures.);
 - d. Verzeker u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop geactiveerd wordt.
2. Vanaf de platformbedieningsconsole:
 - a. Verzeker u ervan dat de bedieningsconsole stevig op de juiste plaats vastzit.
 - b. Controleer of alle schakelaarbeschermkappen zijn aangebracht;
 - c. Bedien alle functies en controleer alle afslag- en uitschakelaars. Raadpleeg Hoofdstuk 4, MACHINEBEDIENING, zie Tabel 2-2 en Tabel 2-3;

- d. Verzeker u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop geactiveerd wordt.

Tabel 2-2. Maximale uitschakelhoogte

Model	Uitschakeling hoge versnelling
3394RT	1,9-2,7 m (6-9 ft)
4394RT	2,1-3 m (7-10 ft)

Tabel 2-3. Instellingen voor uitschakeling bij scheefstand

Model	Van voren naar achteren	Van zijde naar zijde
3394RT (ANSI, Aus)	5° tot volledig hoogte	5° tot 8 m (26 ft) 4° tot 9 m (30 ft) 3° tot 10 m (33 ft)
4394RT (ANSI, Aus)	5° tot volledig hoogte	5° tot 8 m (26 ft) 4° tot 9 m (30 ft) 3° tot 13 m (43 ft)
3394RT/4394RT (CSA)	3° tot volledig hoogte	3° tot volledig hoogte
3394RT/4394RT (CE)	5° tot volledig hoogte	3° tot volledig hoogte

3. Met het platform in de transport-(opberg)stand:
 - a. Rijd de machine op een helling, niet hoger dan de nominale hellingshoek, en stop om te controleren of de remmen de machine tegenhouden.
 - b. Controleer of het indicatorlichtje voor het kantelen van het platform brandt.

2.3 BLOKKEERCILINDER TESTEN

BELANGRIJK

HET BLOKKEERCILINDERSYSTEEM MOET OM DE DRIE MAANDEN, TELKENS WANNEER EEN ONDERDEEL VAN HET SYSTEEM WORDT VERVANGEN EN WANNEER VERMOED WORDT DAT HET SYSTEEM NIET GOED WERKT, WORDEN GETEST.

OPMERKING: *Zorg dat het platform volledig omlaag staat voordat u de blokkeercilinders begint te testen.*

1. Plaats een 15,2 cm (6 inch) hoog blok met een oprit voor het linker voorwiel.
2. Selecteer vanaf het platformbedieningsstation de rijsnelheid LAAG.
3. Zet de rijschakelaar in de stand VOORUIT en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het linker voorwiel boven op het blok staat.
4. Breng het machineplatform ongeveer 2,7 m (9 ft) op de 3394RT of 3,1 m (10 ft) op de 4394RT omhoog.

5. Zet de rijschakelaar in de stand ACHTERUIT en rijd de machine voorzichtig van het blok en de oprit af.
6. Laat een helper controleren of het linker voorwiel boven de grond vergrendeld blijft.
7. Breng het machineplatform omlaag; de blokkeercilinder moet loslaten zodat het wiel op de grond kan rusten. Het kan nodig zijn om RIJDEN te activeren voordat de cilinders loslaten..
8. Plaats een 15,2 cm (6 inch) hoog blok met een oprit voor het rechter voorwiel.
9. Selecteer vanaf het platformbedieningsstation de rijsnelheid LAAG.
10. Zet de rijschakelaar in de stand VOORUIT en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het rechter voorwiel boven op het blok staat.
11. Breng het machineplatform ongeveer 2,7 m (9 ft) op de 3394RT of 3,1 m (10 ft) op de 4394RT omhoog.
12. Zet de rijschakelaar in de stand ACHTERUIT en rijd de machine voorzichtig van het blok en de oprit af.
13. Laat een helper controleren of het rechter voorwiel boven de grond vergrendeld blijft.
14. Breng het machineplatform omlaag; de blokkeercilinder moet loslaten zodat het wiel op de grond kan rusten. Het kan nodig zijn om RIJDEN te activeren voordat de cilinders loslaten..

15. Als de blokkeercilinders niet goed werken, moet de storing door bevoegd personeel worden hersteld voordat de machine verder gebruikt wordt.

2.4 DUBBEL BRANDSTOFSTEEEM (INDIEN AANWEZIG)



HET IS MOGELIJK VAN DE ENE SOORT BRANDSTOF OP DE ANDERE OVER TE SCHAKELN ZONDER DE MOTOR UIT TE ZETTEN. MEN DIEN UITERST VOORZICHTIG TE ZIJN EN DE VOLGENDE INSTRUCTIES OP TE VOLGEN.

Overschakelen van benzine op LPG:

1. Start de motor vanaf het grondbedieningsstation.
2. Open de handklep op de LPG-voorraadtank door deze linksom te draaien.
3. Terwijl de motor draait, plaatst u de LPG/BENZINEKEUZESCHAKELAAR op het platformbedieningsstation in de stand LPG.

Overschakelen van LPG op benzine:

1. Zet de LPG/BENZINE-keuzeschakelaar op het platformbedieningsstation in de stand BENZINEKEUZE terwijl de motor onbelast op LPG draait.
2. Als de motor door gebrek aan benzine hapert, plaatst u de schakelaar in de stand LPG totdat de motor weer rustig loopt; breng de schakelaar vervolgens terug naar de stand BENZINE. Herhaal dit zo nodig tot de motor rustig op benzine loopt.

Sluit de handklep op de LPG-voorraadtank door deze rechtsom te draaien.

HOOFDSTUK 3. VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER/BEDIENING VAN MACHINE

3.1 ALGEMEEN

BELANGRIJK

AANGEZIEN DE FABRIKANT GEEN RECHTSTREEKS TOEZICHT OP DE TOEPASSING EN BEDIENING VAN DE MACHINE HEEFT, IS HET IN ACHT NEMEN VAN VEILIGE METHODEN OP DEZE GEBIEDEN DE VERANTWOORDELIJKHEID VAN DE GEBRUIKER EN DIENS PERSONEEL.

Dit hoofdstuk geeft de nodige informatie om de bedieningsfuncties te kunnen begrijpen.

3.2 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN

Algemeen

Een grondige kennis van de bedieningskenmerken en beperkingen van de machine is altijd een eerste vereiste voor iedere gebruiker, ongeacht de ervaring van de gebruiker met soortgelijk materieel.

Plaatjes

Belangrijke punten om tijdens bedrijf te onthouden staan bij de bedieningsstations aangegeven op plaatjes met GEVAAR, WAARSCHUWING, LET OP, BELANGRIJK en INSTRUCTIE. Deze informatie is op verschillende plaatsen aangebracht met het doel om personeel te wijzen op potentiële gevaren in verband met de bedieningskenmerken en

ladingbeperkingen van de machine. Zie het voorwoord voor de definities van bovenstaande plaatjes.

Inhoud

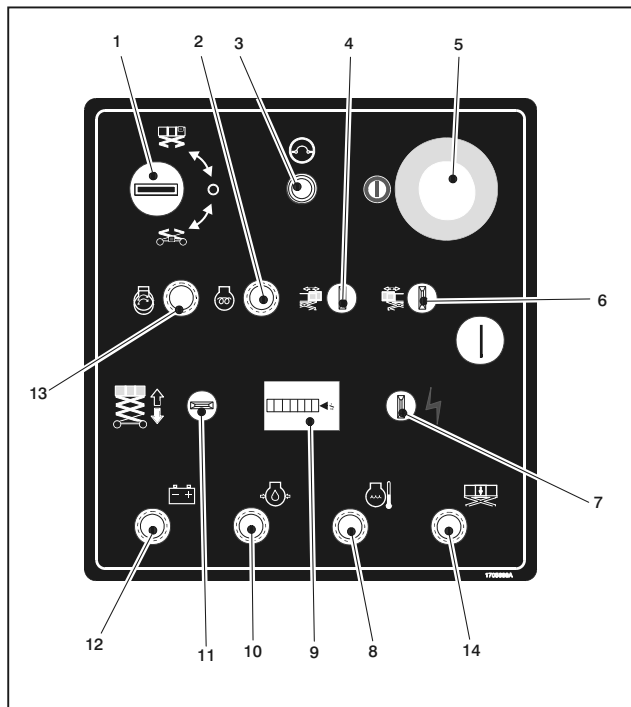
Het heffen van het platform boven de opbergstand met of zonder lading op het platform is gebaseerd op de volgende criteria:

1. De machine staat op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond.
2. De lading valt binnen de door de fabrikant opgegeven nominale capaciteit.
3. Alle machinesystemen werken goed.

Stabiliteit

Deze machine, zoals deze oorspronkelijk is vervaardigd door JLG en wanneer deze binnen de nominale capaciteit wordt bediend op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond, vormt in alle platformstanden een stabiele hoogwerker.

3.3 BEDIENINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES



1. Bedieningsschakelaar Platform/Grond
2. Gloeibougie (alleen diesel)
3. Stroomonderbreker
4. Platformverlenging (voorkant) (indien aanwezig)
5. Noodstop-schakelaar
6. Platformverlenging (achterkant) (indien aanwezig)
7. Hulpvoeding (indien aanwezig)
8. Watertemperatuur
9. Urenteller
10. Oliedruk
11. Heffen/nee-laten
12. Accu
13. Starten
14. Indicator overbelasting platform (indien aanwezig)

Figuur 3-1. Grondbedieningsstation

Grondbedieningsstation (Zie Figuur 3-1)

WAARSCHUWING

BEDIEN DE MACHINE NIET VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION TERWIJL ER PERSONEN OP HET PLATFORM ZIJN, BEHALVE IN NOOD-GEVALLEN.

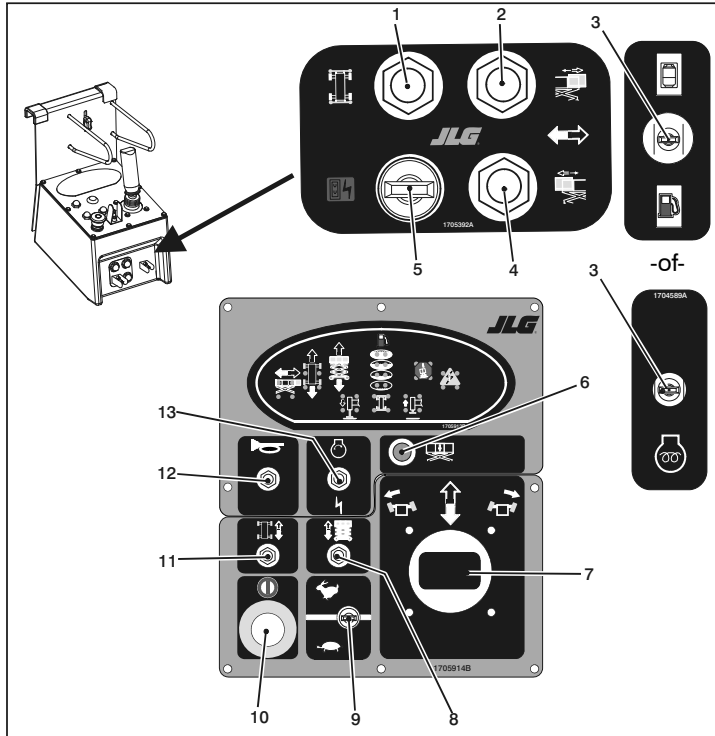
VOER VÓÓR HET WERK ZO VEEL MOGELIJK CONTROLES EN INSPECTIES VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION UIT.

OPMERKING: *Wanneer de machine wordt uitgeschakeld om deze 's avonds te parkeren of om de accu's op te laden, moeten de noodstop- en bedieningskeuzeschakelaars op UIT staan om leeglopen van de accu's te voorkomen.*

1. Bedieningsschakelaar Platform/Grond (bedieningskeuzeschakelaar) - Een bedieningskeuzeschakelaar met sleutel en drie standen levert naar keuze voeding aan het platform- of grondbedieningsstation. Wanneer de schakelaar op Platform staat, levert deze voeding aan de noodstop-schakelaar op het platformbedieningsstation. Wanneer de schakelaar op Grond staat, levert deze voeding aan het grondbedieningsstation. De noodstop-schakelaar op het grondbedieningsstation levert voeding aan de sleutelschakelaar. Wanneer de bedieningskeuzeschakelaar in de middelste stand staat, is de voeding naar zowel het platform- als grondbedieningsstation uitgeschakeld.
2. Gloeibougieschakelaar – (alleen dieselmotoren) – Een momentschakelaar (drukknop) die elektrische stroom aan de gloeibougies van de motor levert wanneer deze wordt ingedrukt, als hulp bij een koude start. Er is een vertragingstimer van 5 seconden die voorkomt dat de startknop functioneert voordat deze tijd is verlopen.
3. Stroomonderbreker - De stroomonderbreker gaat open wanneer er kortsluiting of overbelasting op de machine is.
4. Platformverlenging vóór (indien aanwezig) – Een momentschakelaar met drie standen levert voeding voor de platformverlenging aan de voorkant. Wanneer deze schakelaar geactiveerd wordt, schuift het platform aan de achterkant uit of in.
5. Ontstekings-/noodstop-schakelaar - Een rode, paddenstoelvormige ontstekings-/noodstop-schakelaar met twee standen. Wanneer deze op AAN staat terwijl de bedieningskeuzeschakelaar op Grond staat, wordt het grondbedieningsstation van voeding voorzien. Bovendien kan de schakelaar worden gebruikt om in geval van nood de voeding naar de functieregelaars uit te schakelen. De voeding wordt ingeschakeld door de schakelaar naar buiten te trekken (aan) en wordt uitgeschakeld door de schakelaar in te drukken (uit).

6. Platformverlenging achter (indien aanwezig) – Een momentschakelaar met drie standen levert voeding voor de platformverlenging aan de achterkant. Wanneer deze schakelaar geactiveerd wordt, schuift het platform aan de achterkant uit of in.
7. Hulpvoeding (indien aanwezig) (optie, alleen met optionele platformverlenging) – Deze schakelaar is bedoeld om met de optionele platformverlengingen te werken. Als de motor van de machine uitvalt, kan de machinist met deze schakelaar één of beide platformverlengingen inschuiven.
8. Watertemperatuur - Gaat branden wanneer de motor oververhit raakt.
9. Urenteller - De machine is uitgerust met een urenteller die aangeeft hoeveel uur de machine heeft gewerkt.
10. Oliedruk - Gaat branden wanneer de motoroliedruk te laag wordt.
11. Hefschakelaar - Een momentschakelaar met drie standen brengt het platform omhoog en omlaag wanneer deze in de betreffende stand wordt gezet.
12. Accu - Gaat branden wanneer de accu bijna uitgeput is.
13. Startschakelaar - Een momentschakelaar (drukknop) die elektrische stroom aan het startrelais levert wanneer de noodstopschakelaar in de stand AAN staat en de startknop ingedrukt is.
14. Indicator overbelasting platform (indien aanwezig) - Gaat branden wanneer het platform overbelast raakt.

OPMERKING: *Motor kan niet worden gestart wanneer de gloei-bougies zijn ingeschakeld.*



1. Keuzeschakelaar stempelkrikken (indien aanwezig)
2. Keuzeschakelaar platformverlenging vóór (indien aanwezig)
3. Brandstofkeuzeschakelaar/gloeibougies (indien aanwezig)
4. Keuzeschakelaar platformverlenging achter
5. Generator - aan/uit
6. Indicator overbelasting (indien aanwezig)
7. Regelaar en stuurschakelaar
8. Keuzeschakelaar heffen/neerlaten
9. Snelheidsschakelaar
10. Noodstopschakelaar
11. Rijkeuze
12. Claxonknop
13. Startschakelaar

Figuur 3-2. Platformbedieningsstation

Platformbedieningsstation (Zie Figuur 3-2)

BELANGRIJK

DE BEDIENINGSKASTEN MOGEN NIET VAN DE ENE MACHINE NAAR DE ANDERE WORDEN VERWISSELD.

1. Automatische stempelkrikken - (optie) - Wanneer deze schakelaar wordt ingedrukt, gaat het lampje op het indicatorpaneel branden en is de functie 5 seconden lang geactiveerd. Wanneer de bedieningshendel naar voren wordt bewogen, gaan de stempelkrikken omlaag. Wanneer de bedieningshendel naar achteren wordt bewogen, gaan de stempelkrikken omhoog. Wanneer de machine eenmaal horizontaal staat, worden de krikken niet verder uitgeschoven en gaat het lampje "Stempelkrikken ingesteld" branden.

OPMERKING: Nadat het eerste contact met de grond is gemaakt, pauzeert de automatische rechtzetfunctie 2-5 seconden en begint vervolgens de machine horizontaal te zetten. Eenmaal rechtgezet stopt het lampje op de platformbedieningskast met knippen.

OPMERKING: Het automatische rechtzetsysteem beschikt over een annuleringsfunctie waarmee de machinist de horizontaalstand van de machine naar links of rechts kan bijstellen (trimmen) wanneer het platform volledig is neergelaten. Gebruik onderstaande instructies om de horizontaalstand van de machine bij te stellen.

- a. Selecteer de stempelkrikkeuzeschakelaar en knijp de pistoolschakelaar op de regelaar in.
- b. Activeer de schakelaar bovenop de regelaar naar links om de stempelkrikken naar links bij te stellen. Activeer de schakelaar bovenop de regelaar naar rechts om deze naar rechts bij te stellen. Het stempelkriklampje voor de geselecteerde zijde licht op.

OPMERKING: U kunt de horizontaalstand van de machine niet bijstellen als de optie EASI-CLADDER™ is aangebracht.

2. Keuzeschakelaar platformverlenging vóór (optie) - Deze knop moet samen met de bedieningshendel worden ingedrukt om de aangedreven platformverlenging te bedienen. Het platform wordt uitgeschoven door de regelaar naar voren te bewegen. Het platform wordt ingeschoven door de regelaar naar achteren te bewegen.
3. Brandstofkeuzeschakelaar/gloeibougies - Deze schakelaar is ingesteld om van benzine op LPG over te schakelen op een machine die met een dubbel brandstofsysteem is uitgerust. Op een machine met een dieselmotor dient deze schakelaar als gloeibougieschakelaar.
4. Keuzeschakelaar platformverlenging achter (optie) - Deze knop moet samen met de bedieningshendel worden ingedrukt om de aangedreven platformverlenging te bedienen. Het platform wordt uitgeschoven door de regelaar naar voren te bewegen. Het platform wordt

ingeschoven door de regelaar naar achteren te bewegen.

5. Generatorstartschakelaar - (optie) - Wanneer deze tuimelschakelaar wordt gebruikt, wordt de generator aanzet en het motortoerental ingesteld.
6. Indicator overbelasting (indien aanwezig) - Duidt op overbelasting van het platform. Wanneer het platform wordt overbelast, klinkt er tevens een geluidsalarm.

OPMERKING: *Als de indicator voor overbelasting oplicht, zijn alle functies van de platformbediening verhinderd. Laat met behulp van de grondbediening of de knop voor handbediend dalen de machine volledig zakken en verminder het gewicht op het platform, zodat de op de capaciteitssticker aangegeven nominale werklast niet wordt overschreden.*

7. Regelaar en stuurschakelaar
 - a. Bedieningshendel - De bedieningshendel regelt vijf functies: rijden, heffen/neerlaten, platformverlenging, stempelkrikken en sturen. Alvorens de bedieningshendel te bewegen, moet de rij-, hef-, platformverlengings- of stempelkrikfunctieschakelaar worden ingeschakeld en moet de rode activeeringschakelaar ingedrukt worden gehouden tijdens het bewegen van de regelaar. Wanneer de rijfunctie is ingeschakeld en de bedieningshendel naar voren wordt gebracht, rijdt de machine vooruit en wanneer de hendel naar achteren wordt gebracht rijdt de machine achteruit. Wanneer de

hefffunctie is ingeschakeld en de bedieningshendel naar voren wordt gebracht, gaat het platform omhoog en wanneer de hendel naar achteren wordt gebracht, daalt het platform. Wanneer een platformverlengingsfunctie is ingeschakeld en de bedieningshendel naar voren wordt gebracht, wordt de platformverlenging uitgeschoven en wanneer de hendel naar achteren wordt gebracht, wordt de platformverlenging ingeschoven. Wanneer de stempelkrikfunctie is ingeschakeld en de bedieningshendel naar voren wordt gebracht, worden alle vier de stempelkrikken uitgeschoven. Wanneer de bedieningshendel naar achteren wordt gebracht, worden de stempelkrikken ingeschoven. De snelheid van alle ingeschakelde functies (met uitzondering van stempelkrikken) is evenredig met de afstand die de bedieningshendel wordt verplaatst. De met de duim bediende stuurschakelaar, boven op de bedieningshendel, activeert de stuurwielen in de richting waarin de schakelaar wordt bewogen (links of rechts).

- b. Stuurschakelaar/functie voor automatisch rechtzetten - De stuurschakelaar/functie voor automatisch rechtzetten bevindt zich boven op de bedieningshendel. Wanneer de rijfunctie wordt gekozen en de schakelaar rechts wordt ingedrukt, sturen de wielen naar rechts. Wanneer de schakelaar links wordt ingedrukt, sturen de wielen naar links. Als Automatisch rechtzetten is ingeschakeld, gebruikt u deze schakelaar om het rechtzetten van de machine

handmatig naar links of rechts bij te stellen (trimmen). Zie Hoofdstuk 4.3 voor de bedieningsprocedures van de stempelkrikken.

8. Keuzeschakelaar heffen/neeerlaten - Als de hefffunctie wordt gekozen is deze 5 seconden actief. Als de bedieningshendel binnen 5 seconden naar voren of naar achteren wordt bewogen volgt de snelheid uit de snelheid die gekozen is door de Hoge/Lage versnellingschakelaar en de afstand die de regelaar uit het midden wordt gebracht. De proportionele regeling heeft geen invloed op de daalfunctie.



**BRENG HET PLATFORM PAS OMLAAG INDIEN DE PLATFORMVERLEN-
GING(EN) VOLLEDIG IS/ZIJN INGESCHOVEN.**

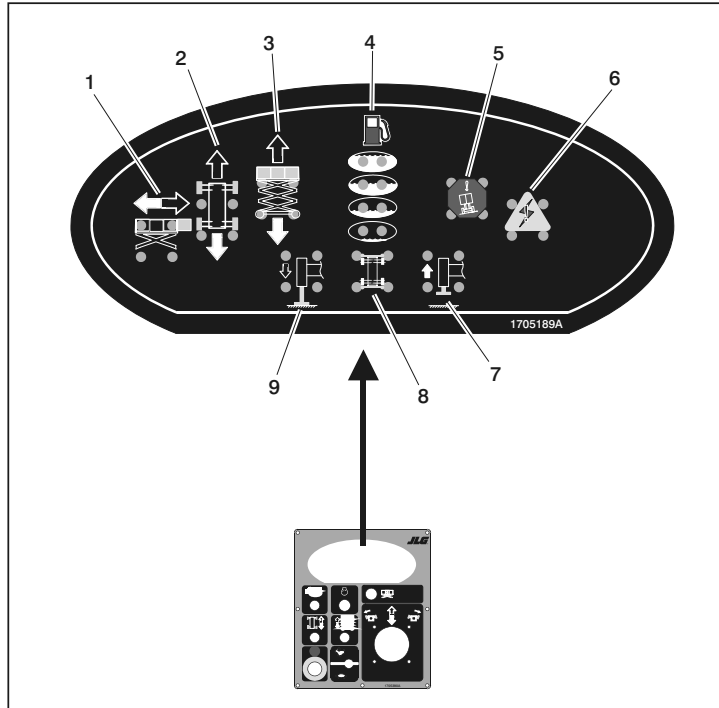
9. Versnellingschakelaar - Met de versnellingschakelaar die drie standen heeft, kan de machinist hoog toerental/hoge snelheid, hoog toerental/lage snelheid of gemiddeld toerental/lage snelheid kiezen.



**RIJD NIET IN HOGE VERSNELLING IN EEN BEPERKTE RUIMTE OF
WANNEER U ACHTERUITRIJDT.**

OPMERKING: *De hoge rijsnelheid wordt uitgeschakeld als het platform boven de uitschakelhoogte voor hoge rijsnelheid wordt geheven (zie Tabel 2-2). Wanneer het platform daalt tot onder de uitschakelhoogte voor hoge rijsnelheid, wordt de hoge rijsnelheid ingeschakeld.*

10. Noodstopschakelaar - Een rode, paddenstoelvormige noodstopschakelaar met twee standen voorziet het platformbedieningsstation van stroom en schakelt in geval van nood de stroom naar de bedieningselementen op het platform uit. Wanneer de bedieningskeuzeschakelaar op Platform staat, wordt de stroom ingeschakeld door de schakelaar uit te trekken (aan), en uitgeschakeld door de schakelaar in te duwen (uit).
11. Keuzeschakelaar rijden - Als de rijfunctie wordt gekozen is deze 5 seconden actief. Als de bedieningshendel binnen 5 seconden naar voren of naar achteren wordt bewogen, volgt de rijsnelheid uit de snelheid die gekozen is door de versnellingschakelaar en de afstand die de regelaar uit het midden wordt gebracht.
12. Claxon - Wanneer deze drukschakelaar wordt geactiveerd, kan de machinist het personeel op het werkterrein waarschuwen wanneer de machine daar werkt.
13. Start/hulpvoeding - Wanneer deze schakelaar ingedrukt is, wordt het startrelais van stroom voorzien wanneer de noodstopschakelaar in de stand Aan staat. Deze schakelaar dient tevens als hulpvoedingsschakelaar indien er een hulpvoeding aanwezig is.



1. Platformverlenging
2. Rijden
3. Heffen/neerlaten
4. Brandstofmeter
5. Scheefstand
6. Systeemstoring
7. Stempelkrikken volledig ingeschoven
8. Stempelkrikken in werking
9. Stempelkrikken ingesteld

Figuur 3-3. Indicatorpaneel

Indicatorpaneel bediening (Zie Figuur 3-3)

1. Indicator platformverlenging - Deze indicator gaat branden zodra een functie voor platformverlenging wordt geactiveerd.
2. Indicator rijden - Deze indicator gaat branden wanneer de rijkeuzefunctie wordt geactiveerd.
3. Indicator heffen - Deze indicator gaat branden wanneer de heffunctie wordt geactiveerd.
4. Indicator brandstofpeil - Het desbetreffende lampje gaat branden in overeenstemming met de resterende hoeveelheid brandstof in de hoogwerker.
5. Indicator scheefstand - Dit lampje gaat branden als de machine op een helling is geplaatst of wordt gereden die groter is dan toegestaan.

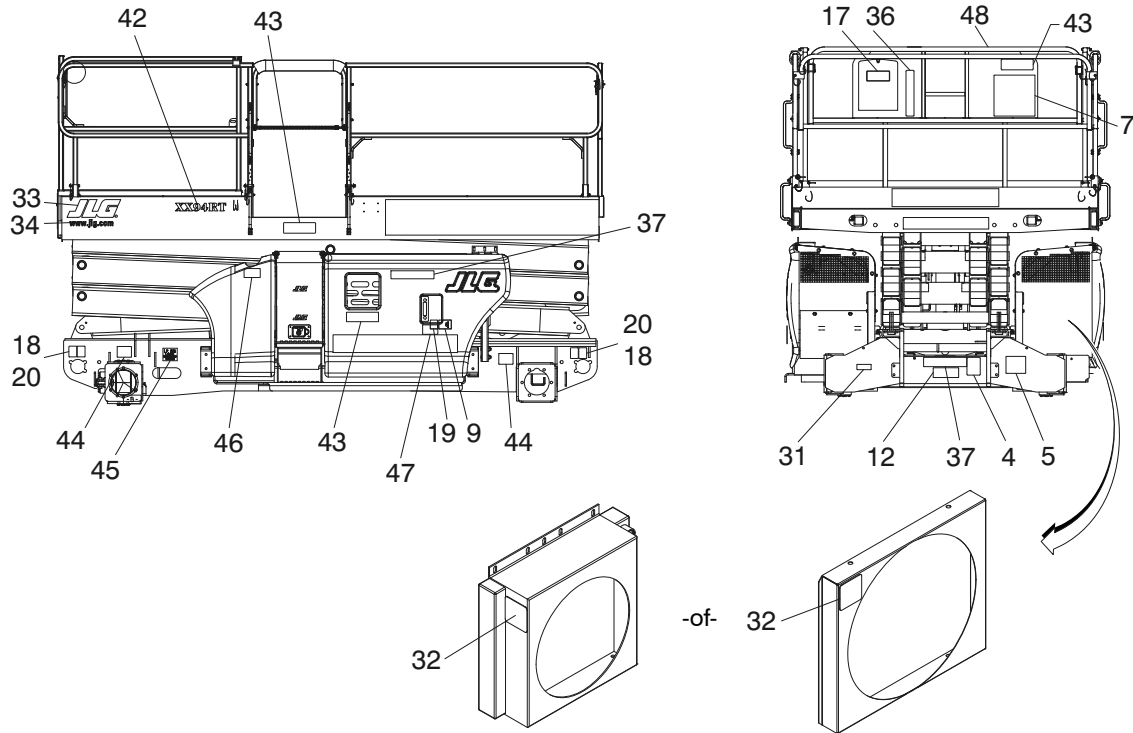


ALS HET SCHEEFSTANDALARMS KLINKT WANNEER HET PLATFORM GEHEVEN IS, MOET HET PLATFORM VOLLEDIG WORDEN NEERGELATEN. PLAATS DE MACHINE DAN ZO DAT DEZE HORIZONTAAL STAAT VOORDAT HET PLATFORM WORDT GEHEVEN.

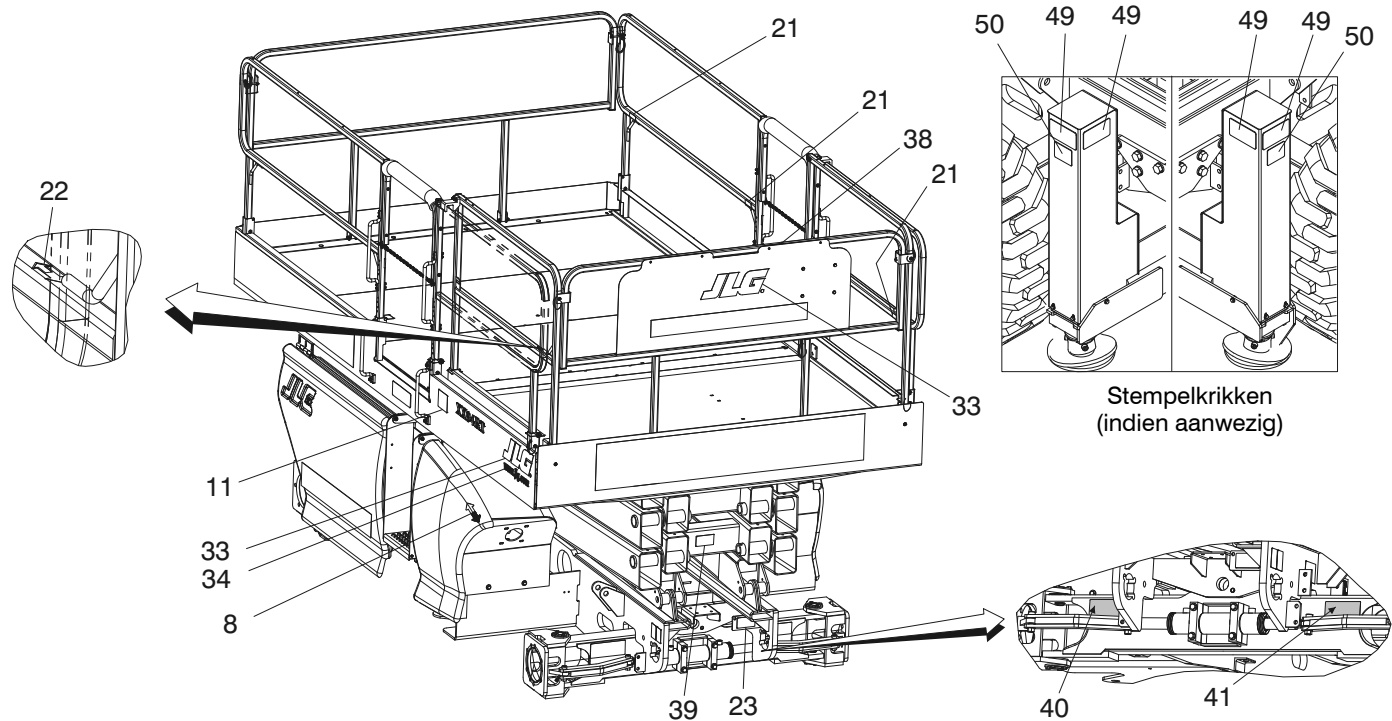
6. Indicator systeemstoring - Dit waarschuwinglampje knippert de betreffende storingscode (knippercode).
7. Stempelkrikken volledig ingeschoven - Deze indicator gaat branden als de stempelkrikken volledig zijn ingeschoven.
8. Stempelkrikken in werking - Deze indicator gaat branden als de stempelkrikken worden bediend.
9. Stempelkrikken ingesteld - Deze indicator gaat branden als de stempelkrikken zijn ingesteld.
10. Waarschuwingssclaxon scheefstandalarm (niet afgebeeld) - De waarschuwingssclaxon van het scheefstandalarm wordt geactiveerd wanneer het chassis op een helling staat die steiler is dan toegestaan.



BEDIEN DE MACHINE NIET ALS DE HOGE VERSNELLING WERKT WANNEER HET PLATFORM BOVEN DE OPBERGSTAND IS GEHEVEN.



Figuur 3-4. Plaats van stickers - Blad 1 van 2 (ANSI)



Figuur 3-5. Plaats van stickers - Blad 2 van 2 (ANSI)

Tabel 3-1. Legenda voor plaats van stickers - ANSI

Itemnr.	ANSI (0271752-5)	Eng/Chi (0275100-2)	CSA (0271755-4)	Eng/Spa (0271766-3)	Por/Spa (0271767-3)
1-3	--	--	--	--	--
4	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584
5	1702153	1704607	1704006	1704007	1704008
6	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
7	1703816	1705195	1704684	1704691	1704699
8	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687
9	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
10	--	--	--	--	--
11	3251813	3251813	3251813	3251813	3251813
12	1001092250	1001092251	1001092250	1001092250	1001092250
13-16	--	--	--	--	--
17	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
18	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
19	1703812	1703812	1703812	1703812	1703812
20	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
21	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
22	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819
23	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822

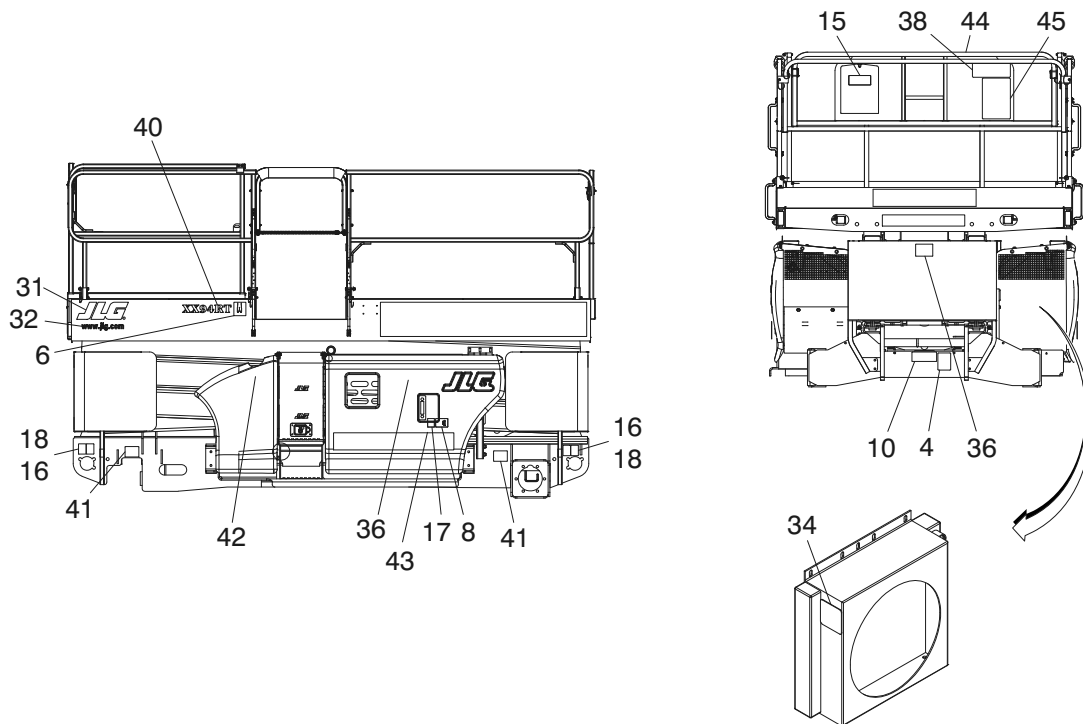
Tabel 3-1. Legenda voor plaats van stickers - ANSI

Itemnr.	ANSI (0271752-5)	Eng/Chi (0275100-2)	CSA (0271755-4)	Eng/Spa (0271766-3)	Por/Spa (0271767-3)
24-30	--	--	--	--	--
31	--	--	1705303	--	--
32	1703162	1703162	1703162	1703162	1703162
33	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773
34	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885
35	--	--	--	--	--
36	1705190	1705190	1705314	1705315	1705317
37	1703818	1705193	1704686	1704693	1704701
38	1703821	1705194	1704687	1704694	1704702
39	1705019	1705019	1705019	1705019	1705019
40	1704432	1705943	1705311	1705316	1705318
41	1703823	1705944	1705040	1705041	1705043
42					
3394RT	1705038	1705038	1705038	1705038	1705038
4394RT	1705039	1705039	1705039	1705039	1705039
43					
3394RT	1705020	1705020	1705020	1705020	1705020
	1702757	1702757	1702757	1702757	1702757
4394RT	1705021	1705021	1705021	1705021	1705021
	1705022	1705022	1705022	1705022	1705022

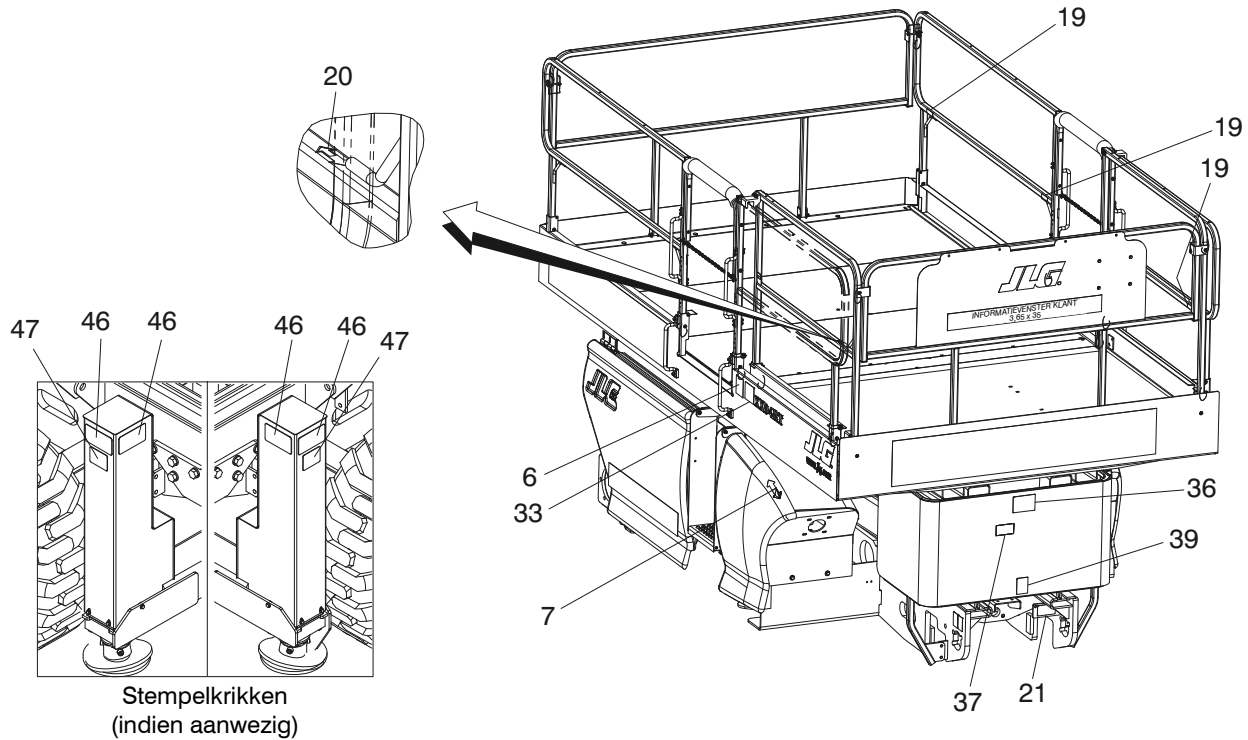
HOOFDSTUK 3 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER/BEDIENING VAN MACHINE

Tabel 3-1. Legenda voor plaats van stickers - ANSI

Itemnr.	ANSI (0271752-5)	Eng/Chi (0275100-2)	CSA (0271755-4)	Eng/Spa (0271766-3)	Por/Spa (0271767-3)
44	1703493	1703493	1703493	1703493	1703493
45	1700818	1700818	1704271	1700818	1702720
46	1701542 1701505	1701542 1701505	1701542 1701505	1701542 1701505	1701542 1701505
47	1702788 1704174	--	1702788 1704174	--	--
48	1702962 1702961	--	1702962 1702961	--	--
49	1701214	1701214	1704690 1701214	1704697	1704698
50	1705042	1705042	1705042	1705042	1705042



Figuur 3-6. Plaats van stickers - Blad 1 van 2 (CE/AUS)



Figuur 3-7. Plaats van stickers - Blad 2 van 2 (CE/AUS)

HOOFDSTUK 3 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER/BEDIENING VAN MACHINE

Tabel 3-2. Legenda stickers - CE/AUS

Itemnr.	CE/AUS (0275086-2)
1-3	--
4	1700584
5	1702631
6	1705515
7	1703687
8	1704412
9	--
10 CE AUS	3252533 3252534
11-14	--
15	1701509
16	1703811
17	1703812
18	1703814
19	1704277
20	1703819
21	1703822
22-30	--

Tabel 3-2. Legenda stickers - CE/AUS

Itemnr.	CE/AUS (0275086-2)
31	1702773
32	1704885
33	3251813
34	1703162
35	--
36	1706338
37	1705019
38	1705671
39	1705372
40 3394RT 4394RT	1705038 1705039
41	1703493
42	1701505
43	1702788 1703479 1704174 1704175
44	1702962

Tabel 3-2. Legenda stickers - CE/AUS

Itemnr.	CE/AUS (0275086-2)
45 3394RT	1705034 1705035
4394RT	1705036 1705037
46	1701785
47	1705042

HOOFDSTUK 4. MACHINEBEDIENING

4.1 BESCHRIJVING

Deze machine is een zelfrijdende hydraulische hoogwerker uitgerust met een werkplatform op een schaarhefmechanisme. De door deze machines afgegeven trillingen zijn niet gevaarlijk voor een machinist op het werkplatform. De gelijkwaardige continue A-gewogen geluidsdruk op het werkplatform is minder dan 70 dB(A).

De JLG schaarhoogwerker heeft een hoofdbedieningsstation op het platform. Vanaf dit bedieningsstation kan de machinist de machine zowel voor- als achteruit rijden en sturen, het platform omhoog en omlaag brengen en, indien aanwezig, de aangedreven platformverlenging en de stempels bedienen. De machine heeft een grondbedieningsstation dat het platformbedieningsstation opheft. Het grondbedieningsstation doet de hoogwerker omhoog en omlaag gaan. Het grondbedieningsstation mag alleen in een noodsituatie worden gebruikt om het platform op de grond neer te laten als de machinist op het platform niet in staat is om dat te doen.

4.2 MOTORBEDIENING

Keuzeschakelaar Platform/Grond

De functie van de bedieningskeuzeschakelaar is de elektrische stroom naar het gewenste bedieningsstation te sturen. Wanneer de schakelaar in de stand Grond staat, wordt stroom aan de noodstopeschakelaar op het grondbedienings-

station geleverd. Wanneer de schakelaar in de stand Platform staat, wordt stroom aan de noodstopeschakelaar op het platformbedieningsstation geleverd. De schakelaar dient in de stand Uit te staan wanneer de machine 's avonds wordt geparkeerd.

Noodstopeschakelaar

Wanneer deze schakelaar in de stand Aan (naar buiten) staat, wordt, al naargelang de toepassing, het grond- of platformbedieningsstation van elektrische stroom voorzien. Bovendien kan de schakelaar worden gebruikt om in geval van nood de voeding naar de functieregelaars uit te schakelen (indrukken).

Snelheidsschakelaar

Er bevindt zich een versnellingschakelaar met drie standen op het platformbedieningsstation. Voor hoge versnelling (haas), gemiddelde versnelling (witte lijn) en lage versnelling (schildpad). De drie versnellingen werken met de rijfunctie. De hefffunctie werkt niet in de hoge versnelling.

Startprocedure

OPMERKING: De motor moet altijd eerst gestart worden vanaf het grondbedieningsstation.

1. Controleer het motoroliepeil alvorens de motor te starten; vul zo nodig olie bij overeenkomstig de handleiding van de motorfabrikant.
2. Trek de rode noodstopshakelaar naar buiten (AAN).
3. Zet de keuzeschakelaar platform/grond op het gewenste bedieningsstation (platform of grond).
4. Als een machine met een dubbel brandstofsysteem wordt gebruikt, plaats de keuzeschakelaar LPG/BENZINE op het platform dan in de gewenste stand.

OPMERKING: Als het LPG-systeem wordt gekozen, zorg er dan voor dat de handklep op de LPG-voorraadtank is geopend voordat u de motor start.

BELANGRIJK

ALS DE MOTOR NIET DIRECT START, MAG DEZE NIET LANGDURIG GETORND WORDEN. ALS DE MOTOR WEER NIET START, LAAT DE STARTMOTOR DAN 2 TOT 3 MINUTEN "AFKOELEN". ALS DE MOTOR NA MEERDERE POGINGEN NIET START, RAADPLEEG DAN DE MOTOR-ONDERHOUDSHANDLEIDING.

5. Als de machine vanaf het grondbedieningsstation wordt gestart, zet de noodstopshakelaar dan op AAN en houd de startknop ingedrukt tot de motor aanslaat. Als de machine vanaf het platformbedieningsstation wordt gestart, zet de noodstopshakelaar op het platform dan op AAN en houd de startknop ingedrukt tot de motor aanslaat.

BELANGRIJK

LAAT DE MOTOR ENKELE MINUTEN WARMLOPEN VOORDAT U DEZE BELAST.

6. Nadat de motor voldoende is warmgelopen, kunt de machine gaan gebruiken.

4.3 BEDIENINGSKENMERKEN

Stempelkrikken

De machine kan voorzien zijn van automatische stempelkrikken met een handbediende afstelvoorziening. Deze stempelkrikken worden bediend door één schakelaar in tegenstelling tot het vroegere systeem van vier schakelaars. De stempelkrikken worden bediend door een bang bang-klep.

OPMERKING: *Het motortoerental daalt wanneer de stempelkrikken worden geactiveerd.*

Automatische rechtzetten

1. Schakel de voeding in terwijl de machine in de opbergstand staat, start de machine en druk op de stempelkrikkeuzeschakelaar die zich voorop de platformbedieningskast bevindt.
2. Duw de regelaar naar voren terwijl u de pistoolschakelaar op de regelaar inknipt.
3. Als de stempelkrikken in contact komen met het grondoppervlak treedt er een vertraging van max. 5 seconden op voordat met het definitieve automatische rechtzetten wordt begonnen.

OPMERKING: *Als gevolg van een veranderlijke bodemgesteldheid kunnen er meerdere vertragingen voorkomen tussen de correcties voor het rechtzetten van de machine. Zorg dat er voldoende tijd wordt voorzien om alle acties voor het rechtzetten te voltooien.*

4. Houd de stempelkrikken ingeschakeld tot het scheefstandlampje stopt met knipperen en niet langer oplicht.

OPMERKING: *Indien u een knippercode 2/5 via het systeemstoringlampje op het platformbedieningsstation ontvangt, dan kan de machine niet worden rechtgezet. U dient dan een andere plek op te zoeken en opnieuw te proberen.*

5. Druk om de stempelkrikken in te schuiven op de stempelkrikkeuzeschakelaar en zet de regelaar naar achteren tot de gewenste stand is verkregen.

OPMERKING: *Het scheefstandlampje is een indicatie dat de machine zich buiten het toelaatbare hefbereik bevindt. Wanneer de machine een stand bereikt binnen het bereik van de opgegeven marktspecificatie, gaat het scheefstandlampje uit. Wanneer het lampje uit is, kan het rechtzetten van de machine nog worden verbeterd. (Raadpleeg Hoofdstuk , Handbediend rechtzetten (trimmen).)*

OPMERKING: *Een afslagschakelaar registreert wanneer alle vier de cilinders volledig zijn ingeschoven en laat dan de vier stempelkriklampjes in het platformbedieningsstation oplichten.*

De naderingsschakelaar en de hoogtesensor zorgen ervoor dat de krikken niet uit- of ingeschoven kunnen worden wanneer het platform boven de opbergstand is geheven. Als de naderingsschakelaar of de hoogtesensor defect is, is de stempelkrikfunctie geblokkeerd.

Handbediend rechtzetten (trimmen)

OPMERKING: Het stempelkriksysteem beschikt over een annuleringsfunctie waarmee de machinist de horizontaalstand van de machine naar links of rechts kan bijstellen wanneer het platform volledig is neergelaten. Gebruik onderstaande instructies om de horizontaalstand van de machine bij te stellen.

1. Schakel de voeding in terwijl de machine in de opbergstand staat, start de machine en druk op de stempelkrikkeuzeschakelaar die zich voorop de platformbedieningskast bevindt.
2. Activeer om de machine naar rechts bij te stellen (trimmen) de stuurschakelaar boven op de regelaar naar rechts tot de gewenste stand is bereikt.
3. Activeer om de machine naar links bij te stellen (trimmen) de stuurschakelaar boven op de regelaar naar links tot de gewenste stand is bereikt.

OPMERKING: Telkens wanneer de trimfunctie wordt gebruikt, is er een kans dat de machine scheef komt te staan. De machine kan dan niet meer omhoog worden gebracht, maar wel omlaag.

OPMERKING: De machine moet in de opbergstand staan voordat de trimfunctie kan werken.

OPMERKING: U kunt de horizontaalstand van de machine niet bijstellen als de optie EASI-CLADDER™ is aangebracht.

Platformverlenging

De platformverlenging wordt bediend niet-proportionele klep.

Als de platformverlenging wordt bediend met de platformbediening, selecteert u de platformverlenging vóór, de platformverlenging achter of beide en activeert u de joystick naar voren om uit te schuiven en naar achteren om in te schuiven.

OPMERKING: Nadat de joystick is losgelaten, is er een time-out van 5 seconden. Als een verlenging is geactiveerd en is losgelaten, kan de andere platformverlenging gedurende 5 seconden niet worden geactiveerd.

Als de platformverlenging wordt bediend met het grondbedieningsstation, activeert u de hulpvoedingsschakelaar en houdt u deze vast en selecteert en activeert u de juiste platformverlenging (vóór of achter) en houdt u deze vast. Als beide verlengingen tegelijkertijd zijn geselecteerd, is alleen de verlenging vóór actief.

OPMERKING: De schakelaars voor platformverlenging werken in de richting waarin ze worden bewogen.



ZORG DAT ALLE PLATFORMVERLENGINGEN ZIJN INGESCHOVEN VOORDAT U DE MACHINE NEERLAAT.

Hulpvoeding

Het hulpvoedingssysteem is bedoeld om voeding te leveren aan de platformverlengingen als de motor uitvalt. Om de functie te gebruiken, trekt u de noodstopshakelaar naar de stand Aan, activeert u de hulpvoedingsschakelaar en houdt u deze vast en selecteert u de gewenste platformverlenging. Vervolgens activeert u de joystick (vanaf het platform) naar voren om uit te schuiven en naar achteren om in te schuiven. Met de grondbediening activeert u de gewenste platformverlenging.

OPMERKING: De noodstopshakelaar moet zijn ingeschakeld om de hulpvoeding te kunnen bedienen.

Generator

Als de generatorschakelaar is geactiveerd, wordt het motortoeental verhoogd. Als de joystick wordt geactiveerd, wordt de generator uitgeschakeld.

Heffen/neerlaten

Er is een stroomregelklep die de snelheden van heffen en neerlaten van de hoogwerker regelt. Als de richting van de hoogwerker plotseling wordt gewijzigd, is er een vertraging van drie seconden tussen heffen en neerlaten.

Rijden

Als u met hoge snelheid een helling oprijdt en de helling meer bedraagt dan 8°, schakelt de rijfunctie terug naar de gemiddelde snelheid. De rijpomp schakelt terug naar hoge snelheid zodra de helling minder bedraagt dan 5°. Er is een vertraging van 2 seconden voordat de machine wordt teruggezet naar de hoge snelheid.

4.4 DUBBEL BRANDSTOFSTEEEM

Overschakelen van benzine op LPG (Liquid Propane Gas).

1. Start de motor vanaf het platformbedieningsstation.
2. Open de handklep op de LPG-voorraadtank door deze naar links te draaien.



ZORG DAT ALLE BENZINE AFGEVOERD IS VOORDAT U OP LPG OVERSCHAKELT.

3. Terwijl de motor draait, zet u de keuzeschakelaar met twee standen (LPG/BENZINE) op het platformbedieningsstation in de stand LPG.

Overschakelen van LPG op benzine:

1. Zet de keuzeschakelaar LPG/BENZINE op het platformbedieningsstation in de stand BENZINE terwijl de motor onbelast op LPG draait.
2. Als de motor door gebrek aan benzine hapert, plaatst u de schakelaar in de stand LPG totdat de motor weer rustig loopt; breng de schakelaar vervolgens terug naar de stand BENZINE. Herhaal dit zo nodig tot de motor rustig op benzine loopt.
3. Sluit de handklep op de LPG-voorraadtank door deze naar rechts te draaien.

4.5 HEFFEN EN NEERLATEN



HEF HET PLATFORM ALLEEN OP EEN VLAKKE, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND ZONDER OBSTAKELS EN KUILEN.

Omhoog brengen

1. Terwijl de motor draait, plaatst u de bedieningskeuzeschakelaar in de gewenste stand (Platform of Grond).
2. Zet de betreffende noodstopeschakelaar in de stand Aan.
3. Als de machine vanaf het grondbedieningsstation wordt bediend, plaats de hefschakelaar dan omhoog en houd deze vast tot de gewenste hoogte is bereikt. Als de machine vanaf het platformbedieningsstation wordt bediend, druk dan op de hefschakelaar en beweeg de bedieningshendel vervolgens naar voren en houd deze vast tot de gewenste hoogte is bereikt. De hefsnelheid wordt bepaald door de afstand die de bedieningshendel naar voren of naar achteren wordt gebracht. Als de hefschakelaar niet wordt geactiveerd binnen 5 seconden nadat de pistoolschakelaar is ingedrukt, wordt de stroom naar het circuit uitgeschakeld en moet de hefschakelaar nogmaals worden ingedrukt voordat de hef-functie geactiveerd kan worden.

Omlaag brengen

WAARSCHUWING

ZORG DAT NIEMAND ZICH IN DE BUURT VAN DE SCHAARARM BEVINDT VOORDAT HET PLATFORM WORDT NEERGELATEN.

ZORG DAT DE PLATFORMVERLENGING(EN) VOLLEDIG IS/ZIJN INGESCHOVEN VOORDAT HET PLATFORM WORDT NEERGELATEN.

Als de machine vanaf het grondbedieningsstation wordt bediend, plaats de hefschakelaar dan omlaag en houd deze vast tot de gewenste hoogte is bereikt of totdat het platform geheel is neergelaten. Als de machine vanaf het platformbedieningsstation wordt bediend, druk dan de hefschakelaar in en beweeg de bedieningshendel vervolgens naar achteren en houd deze vast tot de gewenste hoogte is bereikt of totdat het platform geheel is neergelaten.

4.6 PLATFORMVERLENGING

De machine is uitgerust met een enkele of dubbele platformverlenging, die de voorkant of achterkant van het platform 1,2 m (4 ft) langer maakt, zodat de machinist de werkplek beter kan bereiken. Om het platform uit te schuiven, selecteert u de keuzeschakelaar voor platformverlenging vóór of achter en drukt u de schakelaar samen met de regelaar in. Beweeg de regelaar naar voren om het platform uit te schuiven en beweeg de regelaar naar achteren om het platform in te schuiven. Maximale capaciteit van elke platformverlenging is 230 kg (500 lb).

WAARSCHUWING

BRENG HET PLATFORM NIET OMLAAG ZONDER DE PLATFORMVERLENGING VOLLEDIG IN TE SCHUIVEN.

4.7 STUREN

***OPMERKING:** Bij statisch sturen wordt het toerental van de motor verhoogd.*

Om de machine te sturen, wordt de met de duim bediende stuurschakelaar op het handvat van de regelaar naar rechts gezet om naar rechts te rijden of naar links om naar links te rijden. Wanneer de schakelaar wordt losgelaten, keert deze terug naar de middelste stand (uit) en blijven de wielen in de gekozen stand. Om de wielen weer recht te zetten, moet de schakelaar in de andere richting geactiveerd worden totdat de wielen recht staan.

4.8 RIJDEN

WAARSCHUWING

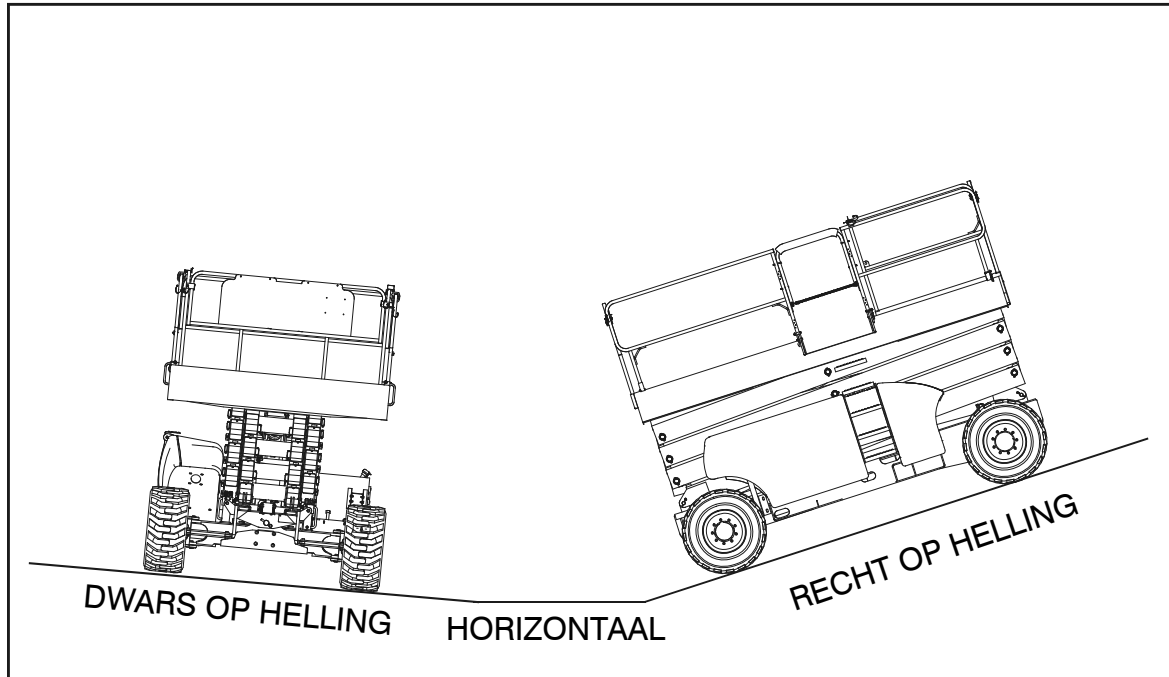
RIJD ALLEEN MET GEHEVEN PLATFORM OP EEN VLAKKE, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND ZONDER OBSTAKELS EN KUILEN. OM DE MACHT OVER DE MACHINE NIET TE VERLIEZEN EN TE VOORKOMEN DAT DE MACHINE OP HELLINGEN OMKANTELT, MAG DE MACHINE NIET OP HELLINGEN RIJDEN DIE STEILER ZIJN DAN IS OPGEGEVEN IN HOOFDSTUK 6.

Vooruit rijden

1. Zet de noodstopchakelaar op het platform in de stand Aan.
2. Druk, nadat u de motor heeft gestart, de rijschakelaar in, breng de bedieningshendel naar voren en houd deze daar zo lang als u rijdt. De rijsnelheid wordt bepaald door de afstand die de bedieningshendel naar voren of naar achteren wordt gebracht. Voor grotere rijsnelheid plaatst u, terwijl u vooruit rijdt, de schakelaar voor hoog motortoerental op Hoog.

Achteruit rijden

1. Zet de noodstopchakelaar op het platformbedieningsstation in de stand Aan.
2. Druk de rijschakelaar in, breng de bedieningshendel naar achteren (achteruit) en houd deze daar zo lang als u rijdt. De rijsnelheid wordt bepaald door de afstand die de bedieningshendel naar voren of naar achteren wordt gebracht. Activeer de schakelaar voor hoog motortoerental niet wanneer u achteruit rijdt.



Figuur 4-1. Recht op helling en dwars op helling

4.9 PARKEREN EN BERGEN

Parkeer en berg de machine als volgt:

1. Rijd de machine naar een redelijk goed beveiligde en goed geventileerde ruimte.
2. Zorg dat het platform geheel omlaag staat.
3. Plaats de noodstopshakelaar in de stand Uit.
4. Bedek zo nodig de plaatjes met aanwijzingen en de waarschuwingsstickers zodat ze tegen ongunstige omstandigheden beschermd zijn.
5. Blokkeer minstens twee wielen wanneer de machine gedurende lange tijd geparkeerd wordt.
6. Draai de bedieningskeuzeschakelaar uit en haal de sleutel eruit zodat de machine niet zonder toestemming kan worden gebruikt.

4.10 PLATFORMBELASTING

De maximale nominale capaciteit van het platform staat op een plaatje op het platform en is gebaseerd op de volgende criteria:

1. De machine staat op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond.
2. Alle remmen zijn ingeschakeld.
3. De maximumcapaciteit van het platform is als volgt:

Tabel 4-1. Platformcapaciteit

	3394RT	4394RT
Enkele platformverlenging	1020 kg (2250 lb)	680 kg (1500 lb)
Dubbele platformverlenging	905 kg (2000 lb)	565 kg (1250 lb)
Platformverlenging	230 kg (500 lb)	230 kg (500 lb)

OPMERKING: Het is belangrijk te onthouden dat de lading op het platform gelijkmatig verdeeld moet zijn. De lading moet waar mogelijk bij het midden van het platform worden geplaatst.

4.11 VEILIGHEIDSSTUT



DE VEILIGHEIDSSTUT MOET WORDEN GEBRUIKT WANNEER ONDERHOUD AAN DE MACHINE WORDT UITGEVOERD WAARBIJ DE SCHAARARMEN GEHEVEN MOETEN WORDEN.

Om de veiligheidsstut in te schakelen heft u het onbelaste platform, waarna u de ontgrendelinrichting op de hendel voor de veiligheidsstut aan de voorkant van de machine omhoog brengt. Breng de hendel voor de veiligheidsstut omhoog, trek deze handmatig in positie en vergrendel de veiligheidsstut. Laat het platform zakken totdat de veiligheidsstut op de dwarsligger van de arm eronder rust. De onderhoudswerkzaamheden kunnen nu beginnen.

Om de veiligheidsstut op te bergen, heft u het platform, drukt u tegen de hendel voor de veiligheidsstut zodat de stut weer in de opbergstand kan worden gebracht.

4.12 SJOROGEN/HIJSOREN

Vastsjorren

Wanneer de machine wordt vervoerd, moeten de platformverlengingen volledig zijn ingeschoven en moet het platform geheel omlaag in de opbergstand staan met de machine stevig vastgesjord op de laadvloer van de truck of aanhanger. Raadpleeg de informatie over de vier sjoer-/hijsogen. Raadpleeg Figuur 4-3., Hef- en sjortabel (Blad 2 van 2).

Hijsen

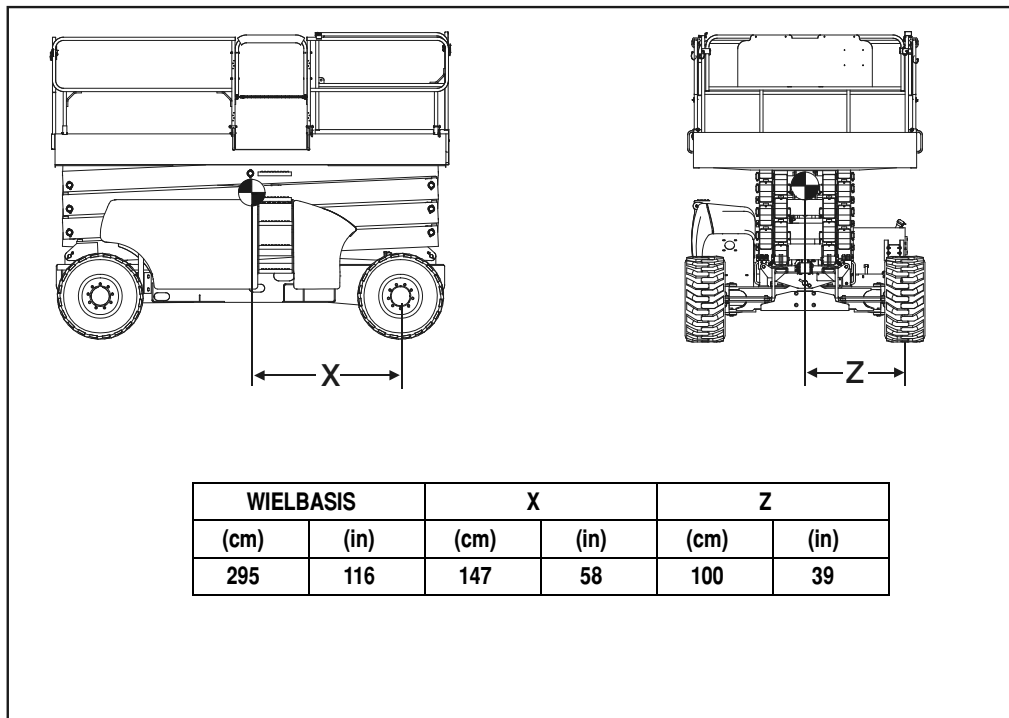
Als het nodig is om de machine te hijsen, kan dit met de sjoer-/hijsoren worden gedaan. Aan deze hijsoren kan de machine worden gehesen door middel van hijskranen of andere geschikte hijsinrichtingen.

OPMERKING: *Als het nodig is de machine te hijsen aan de hijsoren, raadt JLG Industries, Inc. aan een geschikte spreidstang te gebruiken om beschadiging van de machine te voorkomen.*

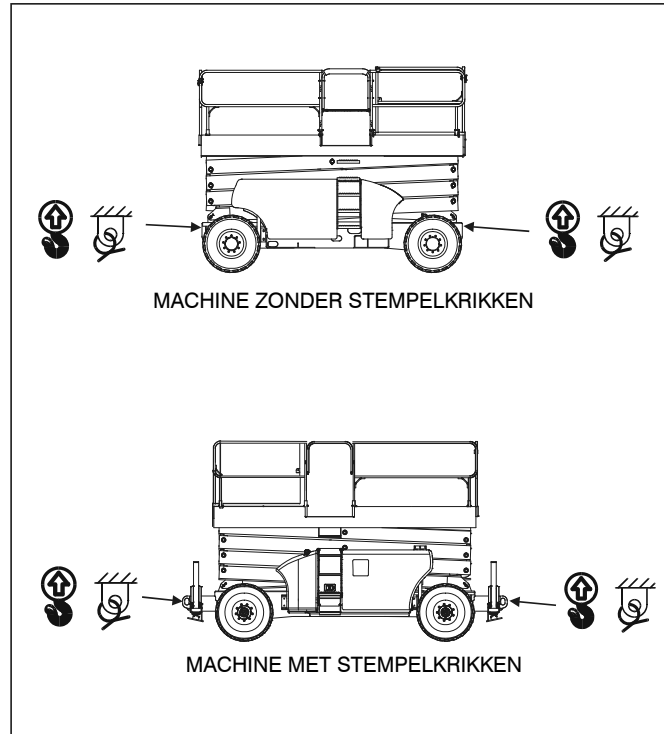
Hijskranen en andere hijsinrichtingen moeten de gewichten kunnen dragen die vermeld staan in hoofdstuk 6.

4.13 SLEPEN

Het verdient aanbeveling deze machine niet te slepen, behalve in geval van nood zoals wanneer de machine defect is of geheel zonder stroom is gevallen. Zie Hoofdstuk 6 voor slepen in noodgevallen.



Figuur 4-2. Hef- en sjortabel (Blad 1 van 2)



Figuur 4-3. Hef- en sjortabel (Blad 2 van 2)

HOOFDSTUK 5. NOODPROCEDURES

5.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk geeft informatie over de te volgen procedures en de te gebruiken systemen en bedieningselementen in geval van een noodsituatie tijdens het gebruik van de machine. Voordat de machine wordt gebruikt en regelmatig daarna moet de gehele bedieningshandleiding, inclusief dit hoofdstuk, worden doorgelezen door iedereen die tot taak heeft met of aan de machine te werken.

5.2 SLEPEN IN NOODGEVALLEN

Slepen van deze machine is verboden, tenzij de juiste uitrusting aanwezig is. Er zijn echter voorzieningen aangebracht voor het verplaatsen van de machine in geval van storing of stroomuitval. De volgende procedures mogen UITSLUITEND in geval van nood worden toegepast om de machine naar een geschikte plaats voor onderhoud te brengen.

WAARSCHUWING

GEVAAR - VOERTUIG/MACHINE ONBESTUURBAAR. MACHINE HEEFT GEEN BIJ HET SLEPEN GEEN REMMEN, HET SLEPENDE VOERTUIG MOET TE ALLEN TIJDE DE MACHINE KUNNEN BESTUREN. SLEPEN OP VERKEERSWEGEN NIET TOEGESTAAN. NALATEN DEZE INSTRUCTIES TE VOLGEN KAN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

WAARSCHUWING

MAXIMALE SLEEPSNELHEID 8 KM/U (5 MPH).

MAXIMALE HELLING VOOR SLEPEN 25%.

1. Blokkeer de wielen goed.
2. Schakel de aandrijfnaven uit door de uitschakeldoppen om te keren.
3. Sluit geschikte apparatuur aan, verwijder de blokken en verplaats de machine.
4. Voer de volgende procedures uit nadat de machine is verplaatst:
 - a. Plaats de machine op een stevige, gelijke ondergrond.
 - b. Blokkeer de wielen goed.
 - c. Schakel de aandrijfnaven in door de uitschakeldoppen om te keren.
 - d. Verwijder de blokken van de wielen indien nodig.

5.3 NOODSCHAKELAARS EN WAAR ZE ZICH BEVINDEN

Noodstopschakelaar

Deze grote rode knoppen, de ene op het grondbedieningsstation en de andere op het platformbedieningsstation, stoppen de machine onmiddellijk wanneer zij worden ingedrukt.

⚠ WAARSCHUWING

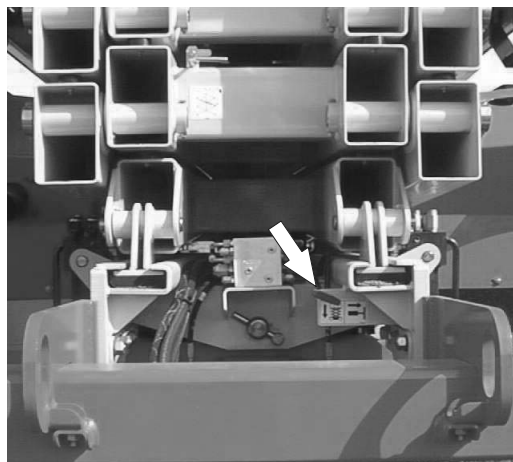
CONTROLEER DE MACHINE DAGELIJKS OM TE ZIEN OF DE NOODSTOPKNOP OP ZIJN PLAATS IS EN OF DE INSTRUCTIES BIJ HET GRONDBEDIENINGSSTATION AANWEZIG EN LEESBAAR ZIJN.

Grondbedieningsstation

Het grondbedieningsstation bevindt zich aan de linkerkant van het machinechassis. Met de bedieningselementen op dit paneel kan het platformbedieningsstation worden opgeheven en kunnen de heffuncties (op en neer) vanaf de grond worden bediend. Zet de bedieningskeuzeschakelaar in de stand Grond en zet de hefschakelaar op Omhoog of Omlaag.

Handbediend dalen

De klep voor handbediend dalen wordt in geval van totale stroomuitval gebruikt om het platform met zwaartekracht omlaag te brengen. De hendel voor handbediend dalen bevindt zich aan de voorkant van het machinechassis. De hendel is via een kabel verbonden met de klep voor handbediend dalen op de hefcilinder. Wanneer aan de ring voor handbediend dalen wordt getrokken, gaat de klepspoel open en daalt het platform.



5.4 BEDIENING IN NOODGEVALLEN

Gebruik van grondbedieningsstation

BELANGRIJK

WEET HOE U IN GEVAL VAN NOOD HET GRONDBEDIENINGSSTATION MOET GEBRUIKEN.

Het grondpersoneel moet de bedieningskenmerken van de machine en de functies van het grondbedieningsstation grondig kennen. Bediening van de machine, doorlezen en begrijpen van dit hoofdstuk en praktische bediening van de schakelaars in gesimuleerde noodsituaties moeten deel uitmaken van de training.

Gebruiker heeft machine niet onder controle

1. Bedien de machine vanaf het grondbedieningsstation **ALLEEN** met behulp van andere personen en uitrusting (hijskranen, takels enz.) die nodig zijn om het gevaar of de noodsituatie veilig te verhelpen.
2. Andere bevoegde personen op het platform kunnen het platformbedieningsstation gebruiken. **GA NIET VERDER MET HET WERK ALS DE BEDIENING NIET NORMAAL FUNCTIONEERT.**
3. Hijskranen, vorkheftrucks of andere beschikbare uitrusting moeten worden gebruikt om personen van het platform te halen en de beweging van de machine te

stabiliseren als de machinebediening onvoldoende of niet functioneert.

Platform zit boven vast

Als het platform boven in constructies of apparatuur vastgeklemd raakt, mag de bediening van de machine niet vanaf het platform of vanaf de grond worden voortgezet totdat de gebruiker en alle andere personen in veiligheid zijn gebracht. Pas dan mag een poging worden gedaan om, met behulp van de benodigde uitrusting en personen, het platform te bevrijden. Bedien de bedieningselementen niet zodanig dat een of meer wielen van de grond komen.

Rechtop zetten van gekantelde machine

Een vorkheftruck van het juiste vermogen of gelijkwaardige apparatuur moet onder de hoge kant van het chassis worden geplaatst, terwijl het platform omhoog wordt gebracht met een hijskraan of andere geschikte hijsinrichting en het chassis omlaag wordt gebracht met de vorkheftruck of andere apparatuur.

Inspectie na een ongeval

Na ieder ongeval moet u de machine grondig inspecteren en alle functies testen, eerst vanaf het grondbedieningsstation en dan vanaf het platformbedieningsstation. Hef het platform niet hoger dan 3 m (10 ft) voordat u er zeker van bent dat alle eventuele schade gerepareerd is en dat alle bedieningselementen goed functioneren.

5.5 MELDEN VAN ONGEVALLen

Het is verplicht JLG Industries, Inc. onmiddellijk in kennis te stellen van ieder ongeval waarbij een JLG product is betrokken. Ook al is er geen sprake van letsel of materiële schade, toch moet de afdeling voor veiligheid en betrouwbaarheid van producten (Product Safety and Reliability) op de fabriek telefonisch van alle nodige details op de hoogte worden gesteld.

Neem tussen 08:00 en 16:45 uur (Eastern Standard Time) contact op via +1 240-420-2661.

Er wordt op gewezen dat indien de fabrikant niet binnen 48 uur op de hoogte wordt gesteld van een ongeval waarbij een product van JLG Industries betrokken is, iedere garantie op die bepaalde machine kan vervallen.

HOOFDSTUK 6. ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

6.1 INLEIDING

In dit hoofdstuk van de handleiding wordt aanvullende en noodzakelijke informatie aan de machinist gegeven voor een juiste bediening en correct onderhoud van deze machine.

Het gedeelte in dit hoofdstuk over het onderhoud is enkel bedoeld als informatie om de machinist te helpen bij het uitvoeren van de dagelijkse onderhoudstaken en vervangt niet het uitgebreidere preventieve onderhoud en het inspectieschema in de service- en onderhoudshandleiding.

Andere publicaties verkrijgbaar die specifiek zijn voor deze machine:

Service- en onderhoudshandleidingen:

- 3121133 - vóór S/N 0200191606 (uitgezonderd S/N's: 0200186972, 0200187002, 0200187013)
- 3121249 - S/N 0200191606 tot heden (inclusief S/N's: 0200186972, 0200187002, 0200187013)

Geïllustreerde onderdelenhandleidingen:

- 3121134 - vóór S/N 0200191606 (uitgezonderd S/N's: 0200186972, 0200187002, 0200187013)
- 3121250 - S/N 0200191606 tot heden (inclusief S/N's: 0200186972, 0200187002, 0200187013)

6.2 AANVULLENDE INFORMATIE

De volgende informatie is in overeenstemming met de vereisten van Europese richtlijn 2006/42/EG met betrekking tot machines en is alleen van toepassing op CE-machines.

Voor machines met een elektromotor is de gelijkwaardige continue A-gewogen geluidsdruk op het werkplatform minder dan 70 dB(A).

Voor machines met een verbrandingsmotor bedraagt het gegarandeerde geluidsniveau (LWA) volgens Europese richtlijn 2000/14/EG (Geluidsemisatie in het milieu door materieel voor gebruik buitenshuis) op basis van testmethoden in overeenstemming met bijlage III, deel B, methode 1 en 0 van de richtlijn 109 dB.

De totale trillingswaarde waaraan het hand-armsysteem wordt blootgesteld, bedraagt niet meer dan 2,5 m/s². De hoogste effectieve waarde voor gewogen versnelling waaraan de volledige carrosserie wordt blootgesteld, bedraagt niet meer dan 0,5 m/s².

6.3 BEDRIJFSSPECIFICATIES

Tabel 6-1. Bedrijfsspecificaties

Model	3394RT	4394RT
Maximaal aantal personen	6	
Maximale werklast (capaciteit):		
Enkele platformverlenging:	1020 kg (2250 lb)	680 kg (1500 lb)
Dubbele platformverlenging:	905 kg (2000 lb)	565 kg (1250 lb)
Alleen verlenging:	230 kg (500 lb)	230 kg (500 lb)
Maximale helling (hellingshoek - zie Figuur 4-1):		
2 WD	35%	
4WD	45%	
Maximale helling (dwars op helling - zie Figuur 4-1):	3°	
Maximale platformhoogte	9,9 m (33 ft)	12,9 m (43 ft)
Maximale rijsnelheid 2WD	4,8 km/u (3.0 mph)	4,8 km/u (3.0 mph)
Maximale rijsnelheid 4WD	5,6 km/u (3.5 mph)	5,6 km/u (3.5 mph)
Hefsnelheid (van opbergstand naar volledige hoogte)	29 - 31 sec	40 - 45 sec
Neerlaatsnelheid (van volledige hoogte naar opbergstand)		
Maximale windkracht	12,5 m/s (28 mph)	

Tabel 6-1. Bedrijfsspecificaties

Model	3394RT	4394RT
Maximale horizontale handmatige dwarskracht:		
Enkele platformverlenging	1490 N (335 lbf)	1335 N (300 lbf)
Dubbele platformverlenging	1335 N (300 lbf)	1335 N (300 lbf)
Enkele platformverlenging (CE/AUS)	400 N (90 lbf)	400 N (90 lbf)
Dubbele platformverlenging (CE/AUS)	400 N (90 lbf)	400 N (90 lbf)
Maximale belasting van banden	Referentiesticker op machine	
Grondoplegdruk met standaardbanden	3,45 kg/cm ² (49 psi)	3,94 kg/cm ² (56 psi)
Oplegdruk stempelkrikken	4,9 kg/cm ² (69 psi)	
Wielbasis	2,95 m (9.67 ft)	
Afstand tot de grond	30 cm (12 in)	
Maximumdruk hydraulisch systeem	207 bar (3000 psi)	
Spanning elektrisch systeem	12 volt	
Draaicirkel (binnenkant)	4,39 m (14 ft 5 in)	

Tabel 6-1. Bedrijfsspecificaties

Model	3394RT	4394RT
Draaicirkel (buitenkant)	6,12 m (20 ft 1 in)	
Bruto machinegewicht met enkele verlenging <i>Opmerking: Het gewicht kan toenemen door het gebruik van bepaalde opties of landspecifieke normen</i>	5402 kg (11,910 lb)	6940 kg (15,300 lb)

Afmetingen

Tabel 6-2. Afmetingen

	3394RT	4394RT
Machinehoogte (leuning omlaag)	1,6 m (61.75 in)	1,8 m (70.4 in)
Machinebreedte	2,4 m (7 ft 10 in)	
Machinelengte	4 m (13 ft)	

Inhoud

Tabel 6-3. Inhoud

Brandstoftank	119 l (31.5 gal)
Hydrauliektank	151 l (40 gal)

Banden

Tabel 6-4. Bandenspecificaties

Maat	Aantal koordlagen	Banden-spanning	Aanhaalmoment wielmoeren
12 x 16.5 Luchtband (niet-afgevend)	10	6 bar (90 psi)	238 Nm (170 lb-ft)
12 x 16.5 Met schuimplastic gevuld	10	--	238 Nm (170 lb-ft)
33/1550-16.5 Luchtband	12	6 bar (90 psi)	238 Nm (170 lb-ft)
33/1550 x 16.5 Met schuimplastic gevuld	12	--	238 Nm (170 lb-ft)
33/16LLx16.1 Schuimge vulde band - zand	10	--	238 Nm (170 lb-ft)
31 x 15.50-15	10	4 bar (60 psi)	238 Nm (170 lb-ft)
IN315/55D20 Luchtband	12	5 bar (75 psi)	238 Nm (170 lb-ft)
IN315/55D20 Met schuimplastic gevuld	12	--	238 Nm (170 lb-ft)

Motoren

Tabel 6-5. Specificaties Ford LRG-425

Brandstof	Benzine
Olievolume	4,25 l (4.5 qt) met filter
Stationair toerental	1000
Laag toerental	1800
Hoog toerental	2800
Dynamo	40 A, riemaandrijving
Accu	112 Ah, koude start 950 A, 12 VDC
Brandstofverbruik	
Laag toerental	13,06 l/u (3.45 gph)
Hoog toerental	17,41 l/u (4.60 gph)
Horsepower (hp)	54 bij 2400 tpm, vollast
Koelsysteem	15,14 l (16 qt)
Bougie	AWSF-52-C
Elektrodeafstand	1,117 mm (0.044 in)

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Tabel 6-6. Specificaties Deutz F3M2011

Brandstof	Diesel
Olievolume	8 l (8.5 qt) met filter
Laag toerental	900
Hoog toerental	2800
Dynamo	95 A, riemaandrijving
Accu	112 Ah, koude start 950 A, 12 VDC
Brandstofverbruik	
Laag toerental	4,9 l/u (1.3 gph)
Hoog toerental	6,0 l/u (1.6 gph)
Horsepower (hp)	48 bij 2800 tpm, vollast

Tabel 6-7. GM 3,0 l

Brandstof	Benzine of benzine/LPG
Aantal cilinders	4
BHP	
Benzine	65 kW (87 hp) bij 3000 tpm
LPG	56 kW (75 hp) bij 3000 tpm
Boring	101,6 mm (4.0 inch)
Slag	91,44 mm (3,6 inch)
Cilinderinhoud	3,0 l, 2966 cc (181 cu.in)
Olievolume met filter	
Tier 2	4,25 l (4.5 qt)
Tier 3	5,0 l (5.0 qt)
Minimale oliedruk	
bij stationair draaien	0,4 bar (6 psi) bij 1000 tpm
Heet	1,2 bar (18 psi) bij 2000 tpm
Compressieverhouding	
Tier 2	9.2:1
Tier 3	10.25:1
Ontstekingsvolgorde	1-3-4-2
Max. tpm	2800

Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit

Tabel 6-8. Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit

Onderdeel	3394RT	4394RT
Wiel en band		
12x16.5 Luchtband	58 kg (128 lb)	
12x16.5 Met schuimplastic gevuld	149 kg (328 lb)	
33/1550-16.5 Luchtband	61 kg (135 lb)	
33/1550-16.5 Met schuimplastic gevuld	179 kg (395 lb)	
33/16LLx16.1 Zand-/schuimgevuuld	193 kg (426 lb)	
IN315/55D20 Luchtband	71 kg (156 lb)	
IN315/55D20 Schuimgevuulde band	71 kg (156 lb)	
31 x 15.50-15	57 kg (125 lb)	
Motor (Ford)	147 kg (324 lb)	
Motor (Deutz)	200 kg (441 lb)	
Motor (GM)	155 kg (341 lb)	
Accu	30 kg (65 lb)	

Smering

Tabel 6-9. Hydrauliekolie

BEDRIJFSTEMPERATUURBEREIK HYDRAULISCH SYSTEEM	SAE- VISCOSITEITSKWALITEIT
-18 tot -5 °C (0 tot 23 °F)	10W
-18 tot +99 °C (0 tot 210 °F)	10W-20, 10W-30
+10 tot +99 °C (50 tot 210 °F)	20W-20

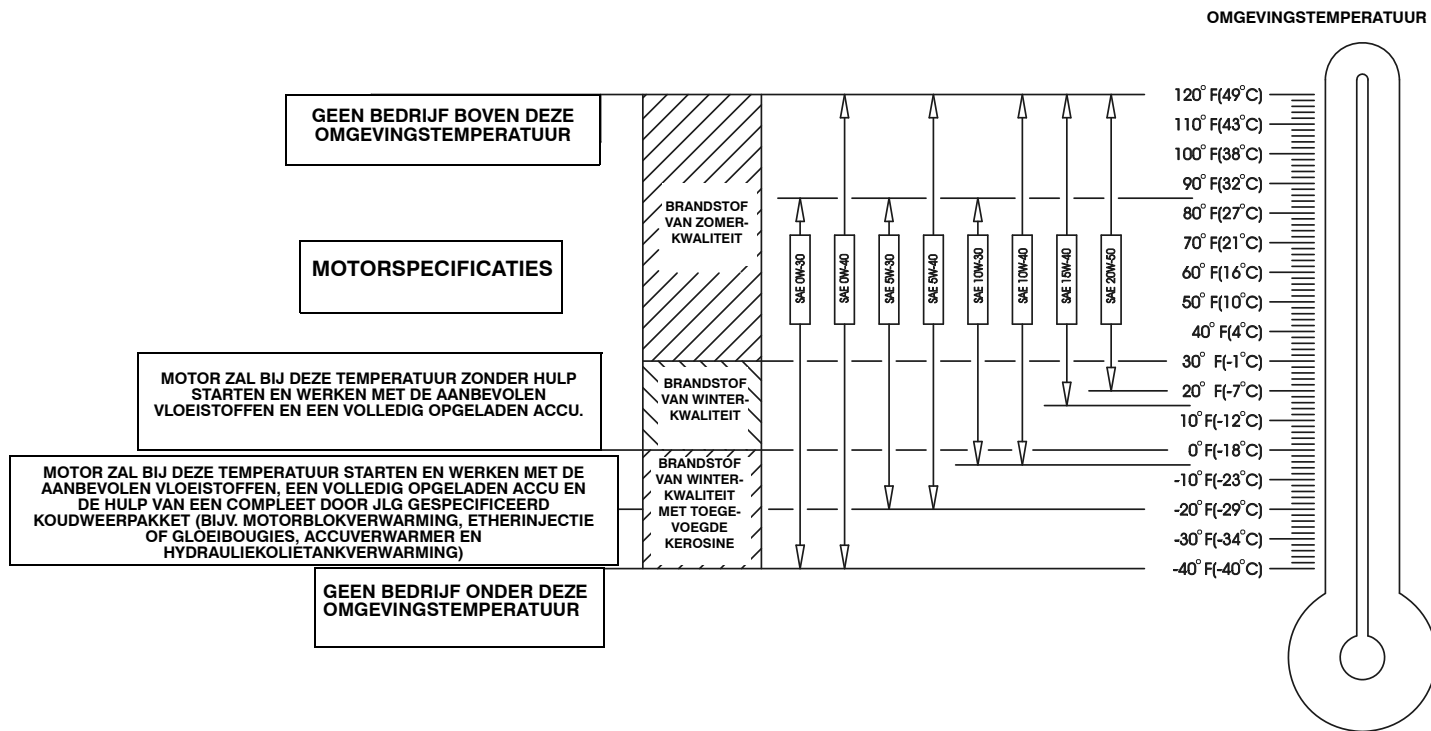
OPMERKING: Hydrauliekoliën moeten anti-slijtagekwaliteiten hebben van ten minste API-classificatie GL-3, en voldoende chemische stabiliteit voor gebruik in een bewegend hydraulisch systeem. JLG Industries raadt aan Mobilfluid 424 hydrauliekolie, die een SAE-viscositeitsindex van 152 heeft, te gebruiken.

OPMERKING: Wanneer de temperatuur constant onder -7 °C (20 °F) blijft, raadt JLG Industries aan Mobil DTE13 te gebruiken.

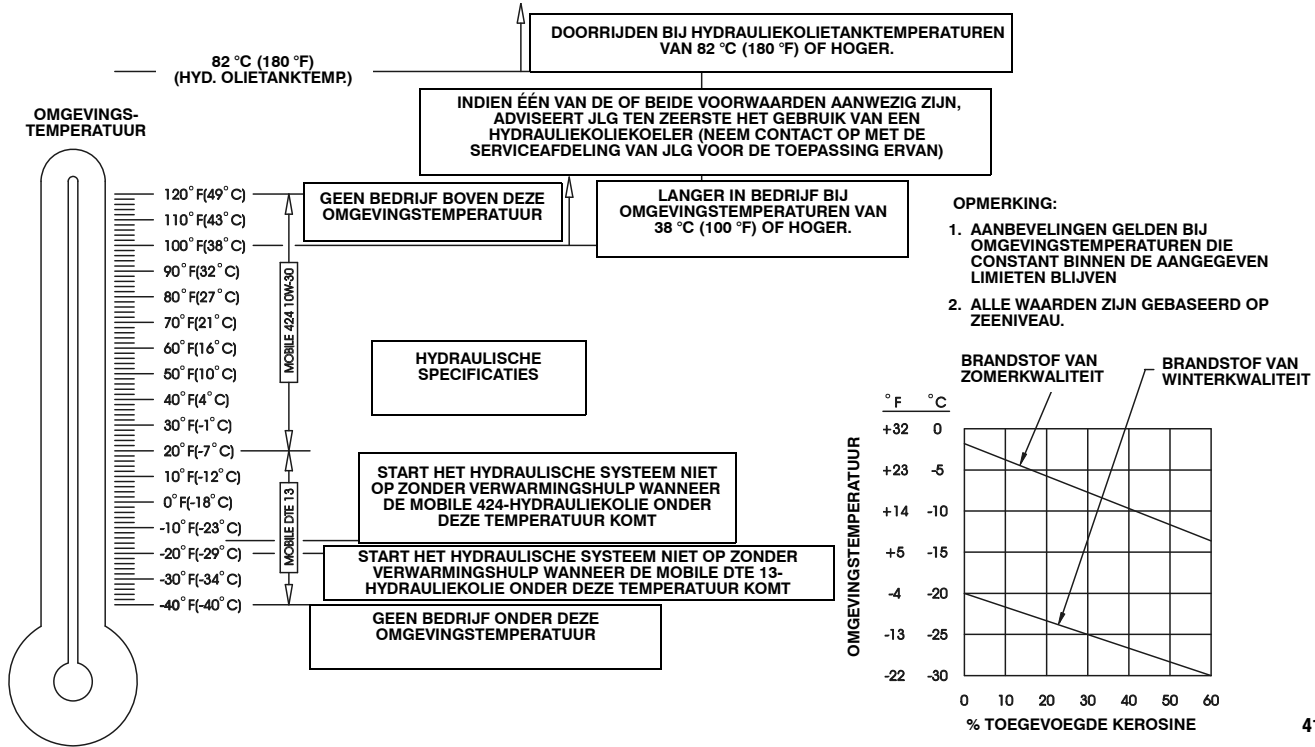
OPMERKING: Afgezien van de aanbevelingen van JLG is het niet raadzaam oliën van verschillende merken of soorten te mengen, aangezien deze mogelijk niet dezelfde vereiste toevoegingen bevatten of een vergelijkbare viscositeit hebben. Als het gebruik van een andere hydrauliekolie dan Mobilfluid 424 gewenst is, dient u contact op te nemen met JLG industries voor aanbevelingen.

Tabel 6-10. Smeerspecificaties

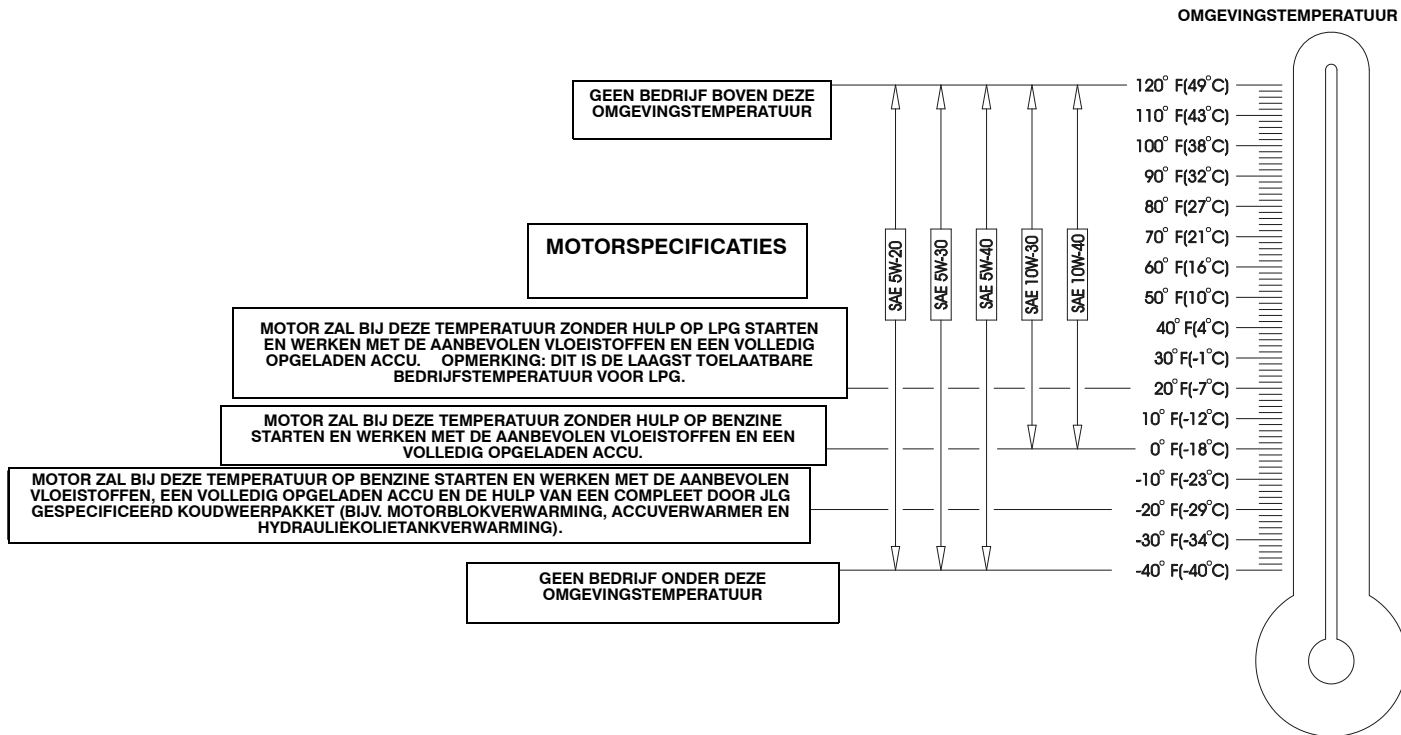
SLEUTELWOORD	SPECIFICATIES
MPG	Universeel smeervet met een minimaal druppelpunt van 177 °C (350 °F). Met uitstekende waterafstotende en hechtende eigenschappen en bestand tegen extreme druk. (Minstens Timken OK 40 pounds.)
EPGL	Tandwielolie voor uiterst hoge druk die voldoet aan API-classificatie GL-5 of MIL-Spec MIL-L-2105.
EO	Motor(carter)olie. Benzine - API-klasse SF/SG, MIL-L-2104. Diesel - API-klasse CC/CD, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C.
HO	Hydrauliekolie. API-classificatie GL-3, bijv. Mobil 424.



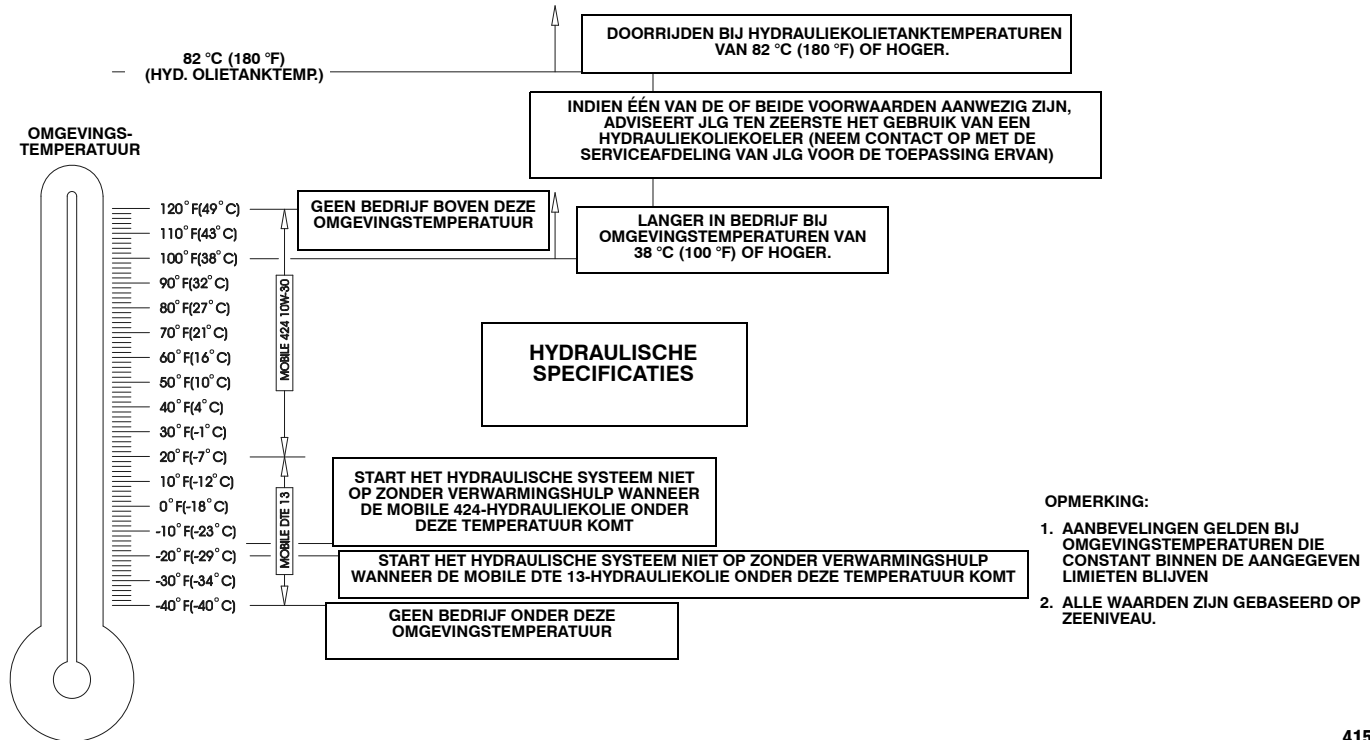
Figuur 6-1. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 1 van 2



Figuur 6-2. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 2 van 2

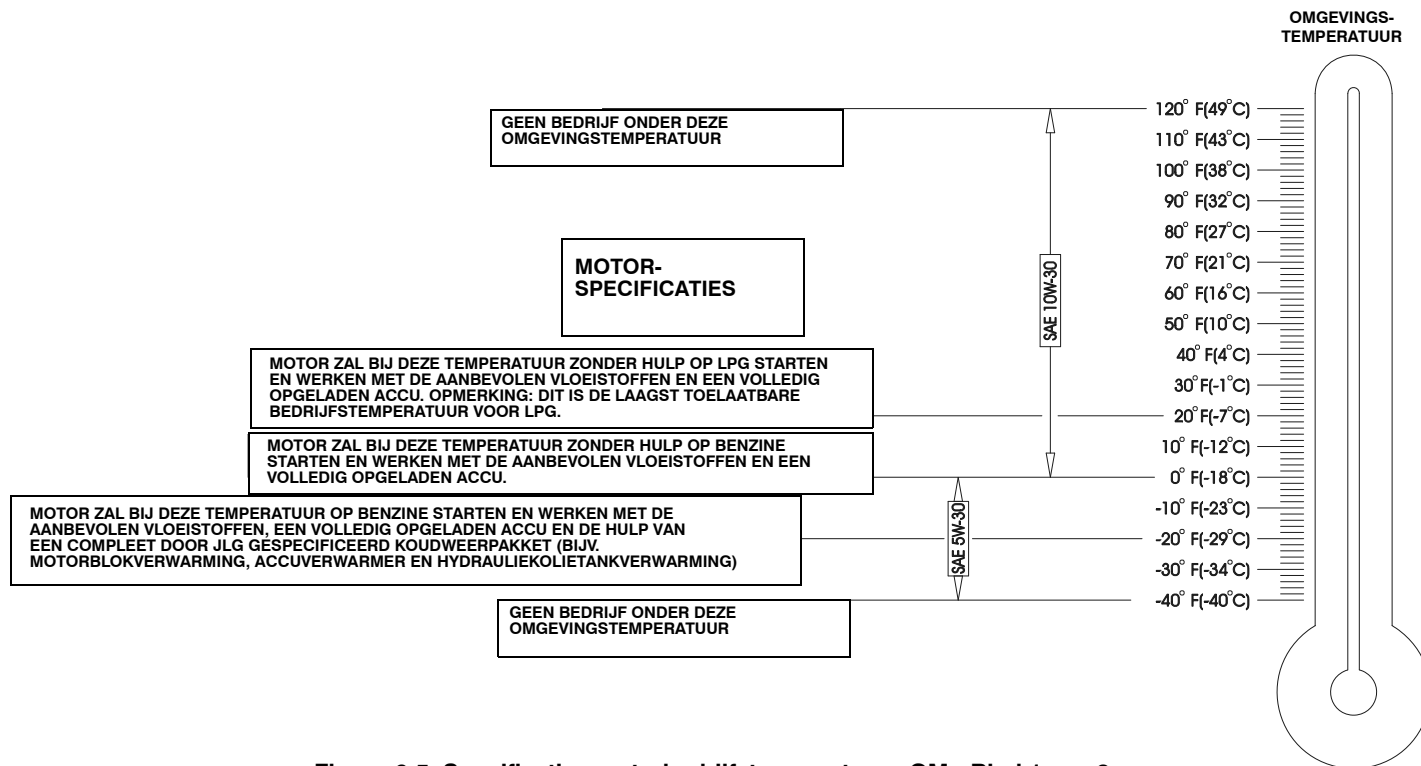


Figuur 6-3. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Ford - Blad 1 van 2

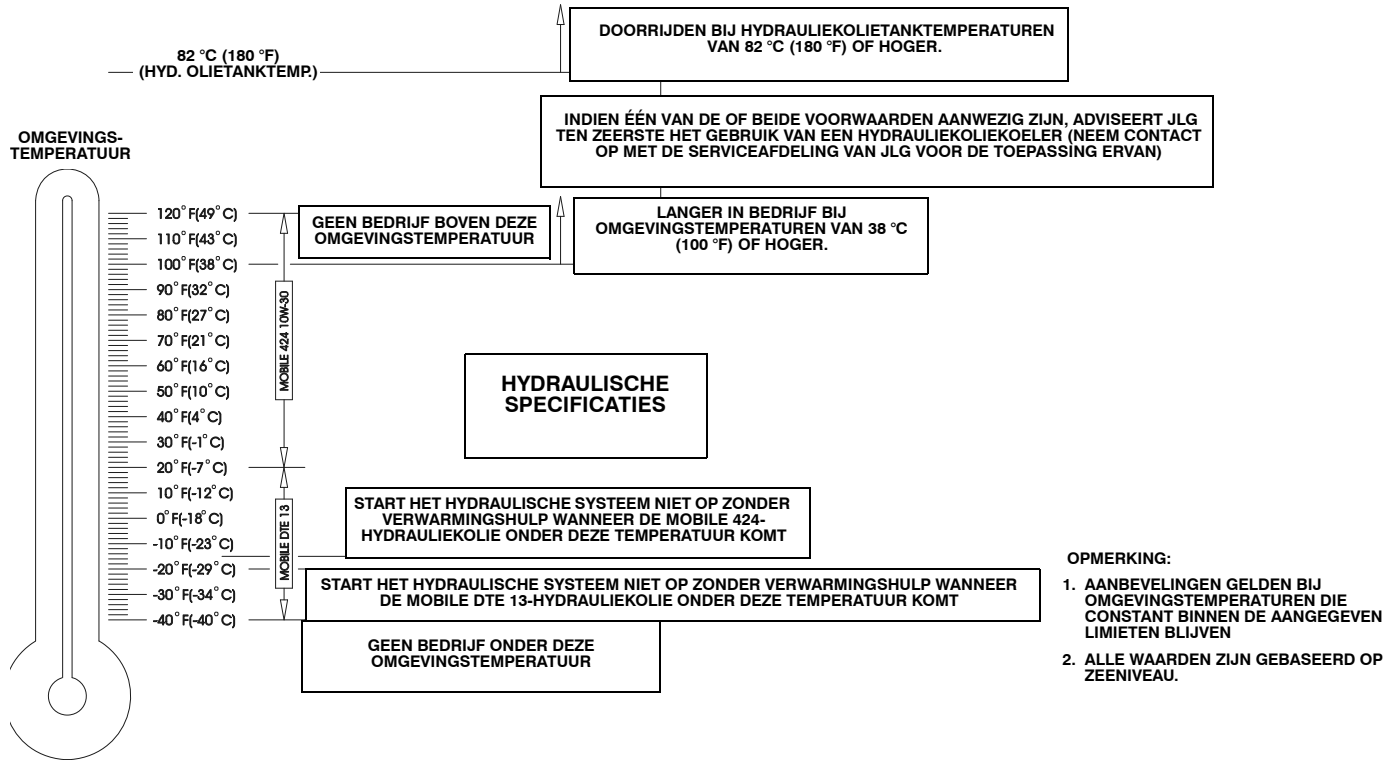


Figuur 6-4. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Ford - Blad 2 van 2

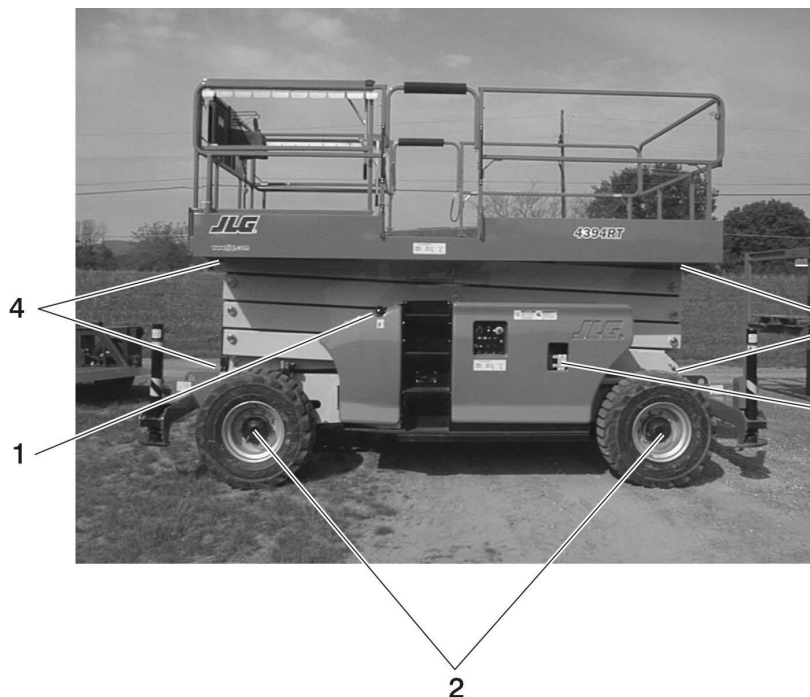
4150548-A



Figuur 6-5. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - GM - Blad 1 van 2



Figuur 6-5. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - GM - Blad 2 van 2



1. Brandstoftank
2. Aandrijfnaven
3. Hydrauliekolietank
4. Schuivende slijtplaten
5. Olie verversen/filter vervangen - Ford
6. Olie verversen/filter vervangen - Deutz
7. Olie en filter vervangen - GM
8. Brandstoffilter - Ford
9. Brandstoffilter - Deutz
10. Brandstoffilter (benzine) - GM
11. Luchtfilter
12. Elektronische drukregelaar (alleen LPG)
13. Brandstoffilter (propan) - GM

OPMERKING: Items 5 tot en met 13 bevinden zich aan de andere kant van de machine en zijn dus niet zichtbaar.

2
Figuur 6-6. Onderhoud door machinist en smeerschema

6.4 ONDERHOUD DOOR MACHINIST

⚠ WAARSCHUWING

OM LETSEL TE VOORKOMEN, MOET EEN VEILIGHEIDSSTUT WORDEN GEBRUIKT BIJ ALLE ONDERHOUDSWERKZAAMHEDEN WAARBIJ HET PLATFORM OMHOOG MOET WORDEN GEBRACHT.

OPMERKING: Zorg dat soortgelijke items aan weerszijden gesmeerd worden.

OPMERKING: Aanbevolen smeerintervallen zijn gebaseerd op een machine die onder normale omstandigheden werkt. Als machines meerdere werktijden achter elkaar worden gebruikt en/of worden blootgesteld aan ongunstige omgevingen of omstandigheden, moeten ze vaker worden gesmeerd.

Laat de hydraulische functies een volledige cyclus doorlopen alvorens het hydrauliekoliepeil in de tank te controleren. De olie moet zichtbaar zijn in het venster TOEVOEGEN op de hydrauliektank. Als de olie niet zichtbaar is, voegt u olie toe tot de olie zichtbaar is in de vensters TOEVOEGEN en VOL op de tank. De tank niet te vol doen.

Steeds wanneer de pompkoppeling is gedemonsteerd, moet vóór de montage Texaco Code 1912 smeervet op de groeven van de koppeling worden aangebracht.

1. Brandstoftank



Brandstof - diesel of benzine
Inhoud - 119 l (31.5 gal)

2. Aandrijfnaaf

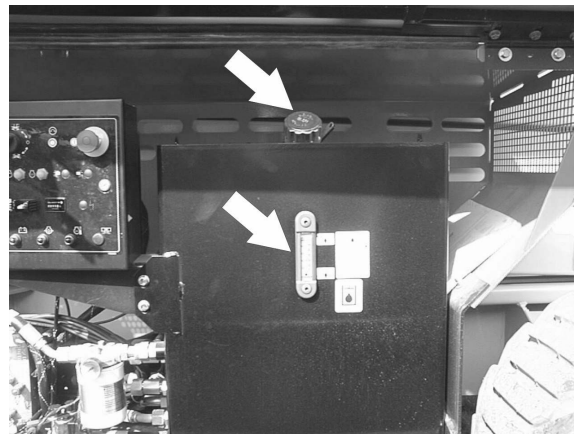


Smeerpunten - vulstoppen (4)

Smering - EPGL

Interval - Elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren.

3. Hydrauliekolie



Smeerpunt - vuldop/vullijn

Smering - HO

Interval - Olie elke 10 bedrijfsuren controleren;
elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen.

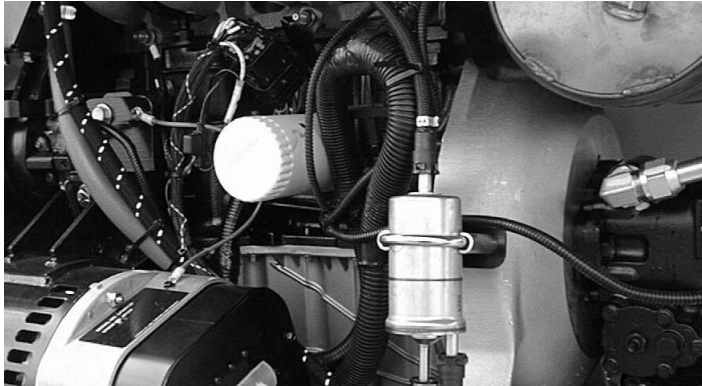
4. Schuivende slijtplaten

Smeerpunten - 8 schuivende slijtplaten

Smering - MPG

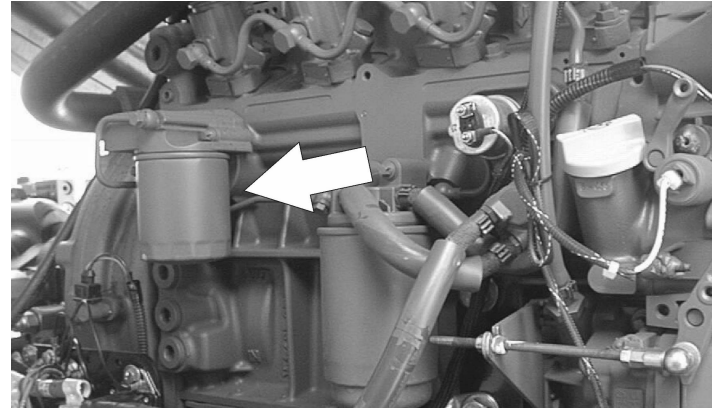
Interval - Elke maand of 50 bedrijfsuren.

5. Olie en filter vervangen - Ford



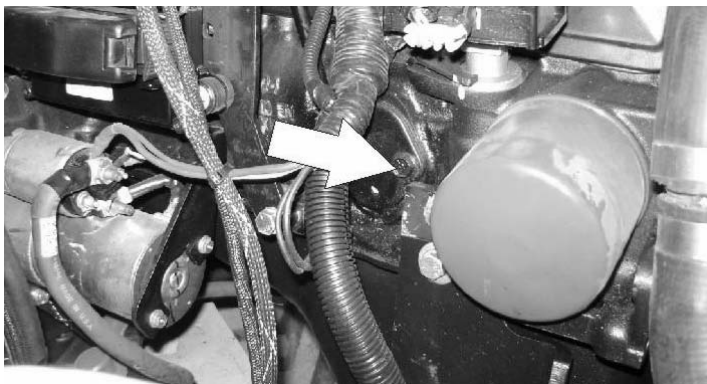
Smeerpunt(en) - vuldop/opschroefelement (JLG onderdeelnr. 7014501)
Inhoud - 4,25 l (4.5 qt)
Smearing - MO
Interval - Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren
Opmerkingen - Peil dagelijks controleren/verversen zoals aangegeven in de motorhandleiding.

6. Olie en filter vervangen - Deutz



Smeerpunt(en) - vuldop/opschroefelement (JLG onderdeelnr. 7016331)
Inhoud - alleen motor 5,9 l (6.3 qt)
Smearing - MO
Interval - Elk jaar of 600 bedrijfsuren
Opmerkingen - Peil dagelijks controleren/verversen zoals aangegeven in de motorhandleiding.

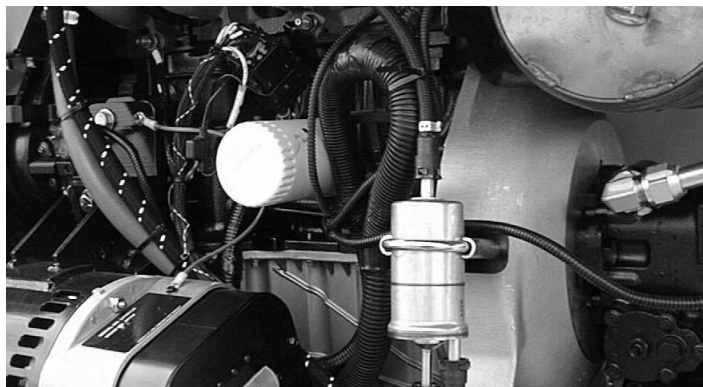
7. Olie en filter vervangen - GM



Smeerpunt(en) - vuldop/opschroefelement
(JLG, onderdeelnr. 7027965)
Inhoud - 4,25 l (4.5 qt) met filter
5,0 l (5.0 qt) Tier/Stage 3

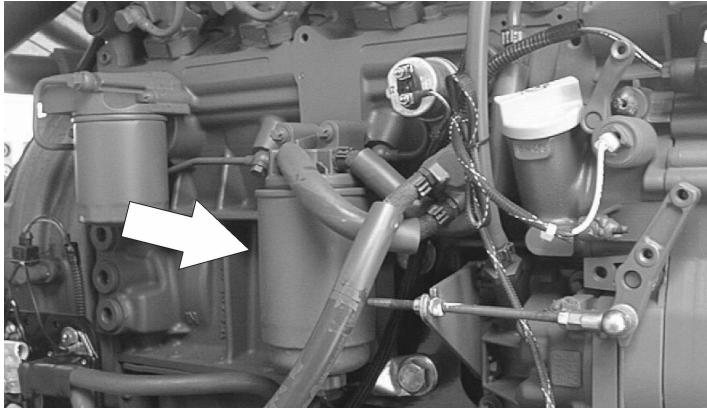
Smering - MO
Interval - Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren
Opmerkingen - Peil dagelijks controleren/verversen
zoals aangegeven in de motorhandleiding.

8. Brandstoffilter - Ford



Smeerpunt(en) - vervangbaar element
Interval - Elk jaar of 600 bedrijfsuren

9. Brandstoffilter - Deutz



Smeerpunt(en) - vervangbaar element
Interval - Elk jaar of 600 bedrijfsuren

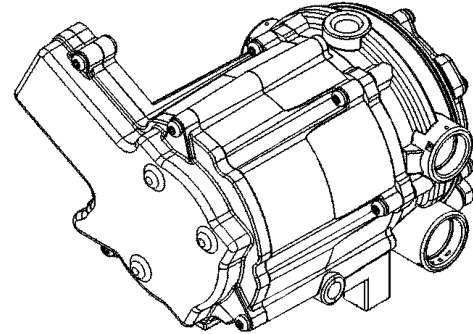
10. Brandstoffilter (benzine) - GM

Smeerpunt(en) - vervangbaar element
Interval - Elke 6 maanden of 300 bedrijfsuren.

11. Luchtfilter

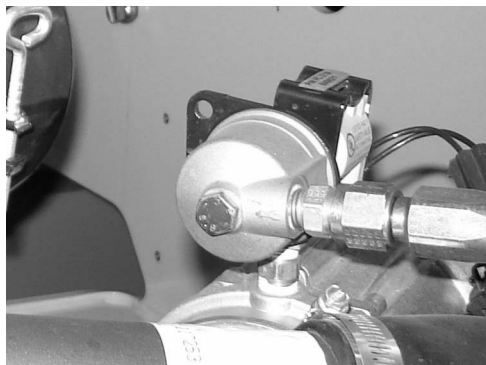
Smeerpunt(en) - vervangbaar element
Interval - Elke 6 maanden of 300 bedrijfsuren, of zoals
aangegeven door de conditie-indicator.

12. Elektronische drukregelaar (alleen LPG)



Interval - Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren
Opmerkingen - Olieresten aftappen.
Raadpleeg Hoofdstuk 6.6, OLIERESTEN IN DE
PROPAAANREGELAAR AFTAPPEN

13. Brandstoffilter (propan) - GM



Interval - Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren
Opmerkingen - Filter vervangen. Raadpleeg Hoofdstuk 6.7, PROPANBRANDSTOFFILTER VERVANGEN

6.5 BANDEN EN WIELEN

Bandenschade

Bij pneumatische banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer inkepingen of scheuren worden ontdekt waardoor koordlagen in de wang of het loopvlak van de band bloot komen te liggen, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen. Er moet een regeling worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel.

Bij schuimgevulde polyurethaan banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer een van de volgende punten wordt aangetroffen, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen en er een regeling moet worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel:

- Een gladde, gelijkmatige inkeping door de koordlagen waarvan de totale lengte groter is dan 7,5 cm (3 in).
- Elke scheur of snee (gerafelde randen) in de koordlagen die groter is dan 2,5 cm (1 in) in willekeurige richting.
- Elk gat dat groter is dan 2,5 cm (1 in) in diameter.
- Elke beschadiging aan de koorden in de hiel van de band.

Als een band beschadigd is maar binnen de hierboven vermelde criteria valt, moet de band dagelijks worden gecontroleerd om zeker te zijn dat de schade zich niet heeft uitgebreid tot buiten de toelaatbare criteria.

Banden vervangen

JLG adviseert dat vervangingsbanden dezelfde bandenmaat en hetzelfde aantal koordlagen hebben en van hetzelfde merk zijn als de oorspronkelijke fabrieksbanden. Raadpleeg de JLG-onderdelenhandleiding voor het onderdeelnummer van de goedgekeurde banden voor een bepaalde machine en een bepaald model. Als er geen goedgekeurde vervangingsbanden van JLG worden gebruikt, adviseren we dat de vervangingsbanden over de volgende eigenschappen beschikken:

- Gelijk of groter aantal koordlagen, gelijke of hogere belastbaarheid en identieke bandenmaat t.o.v. originele banden
- Contactbreedte loopvlak band gelijk aan of groter dan originele banden
- Afmetingen van wieldiameter, breedte en offset gelijk aan originele banden.
- Goedgekeurd voor toepassing door de bandenfabrikant (met inbegrip van pompdruk en maximale bandlast).

Vervang geen schuimgevulde banden door luchtbanden, tenzij hiervoor specifiek door JLG Industries Inc. goedkeuring is verleend. Zorg ervoor dat bij het kiezen en monteren van vervangingsbanden alle banden de door JLG geadviseerde bandenspanning hebben. Vanwege kleine afwijkingen in de bandenmaat tussen de verschillende merken moeten alle banden op eenzelfde as identiek zijn.

Wielen vervangen

De velgen die op elk product zijn gemonteerd, zijn ontwikkeld aan de hand van stabiliteitseisen zoals spoorbreedte, bandenspanning en laadcapaciteit. Wijzigingen aan de afmetingen, zoals velgbreedte, plaats van het middenstuk, een grotere of kleinere diameter, enz., zonder schriftelijke fabrieksgoedkeuring kunnen een onveilige situatie opleveren voor wat betreft de stabiliteit.

Wielmontage

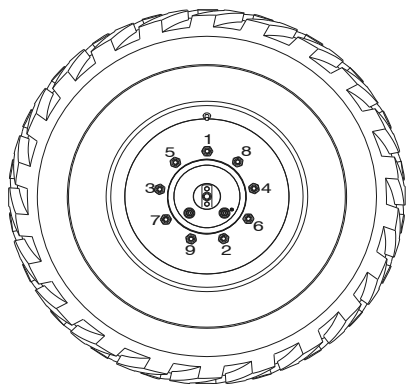
Het is van het grootste belang dat de wielen met het juiste aanhaalmoment worden vastgezet en vast blijven zitten.

WAARSCHUWING

WIELMOEREN MOETEN WORDEN VASTGEZET MET HET JUISTE AANHAALMOMENT EN DIT MOET GEHANDHAAFD BLIJVEN OM LOSZITTENDE WIELEN, GEBROKEN TAPEINDEN EN MOGELIJK ZELFS VAN DE AS LOSKOMENDE WIELEN TE VOORKOMEN. ZORG ERVOOR DAT U UITSLUITEND MOEREN GEBRUIKT DIE PASSEN BIJ DE CONUSHOEK VAN HET WIEL.

Zet de wielmoeren vast met het juiste aanhaalmoment om te voorkomen dat er wielen kunnen loskomen. Gebruik een momentsleutel voor het aanhalen van het bevestigingsmateriaal. Indien u geen momentsleutel hebt, zet dan het bevestigingsmateriaal vast met een wielmoersleutel en laat onmiddellijk in een werkplaats of bij de dealer de wielmoeren vastzetten met het juiste aanhaalmoment. Door te vast aanhalen kunnen de tapeinden breken of de montagegaten in de wielen permanent vervormd raken. De juiste procedure voor het monteren van de wielen is als volgt:

1. Draai alle moeren eerst met de hand aan zodat deze niet scheef komen te zitten. Breng GEEN smeermiddel aan op draadgangen of moeren.
2. Haal de moeren aan in onderstaande volgorde:



PATROON MET
9 WIELMOEREN

3. De moeren moeten stapsgewijs worden aangehaald. Haal de moeren in de aanbevolen volgorde aan volgens de momententabel.

Tabel 6-11. Momententabel wielmoeren

AANHAALVOLGORDE		
1e fase	2e fase	3e fase
60-70 Nm (40-50 lb-ft)	125-150 Nm (90-105 lb-ft)	200-240 Nm (145-170 lb-ft)

Wielmoeren moeten worden aangehaald na de eerste 50 bedrijfsuren en als er wielen verwijderd zijn geweest. Controleer het aanhaalmoment elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren.

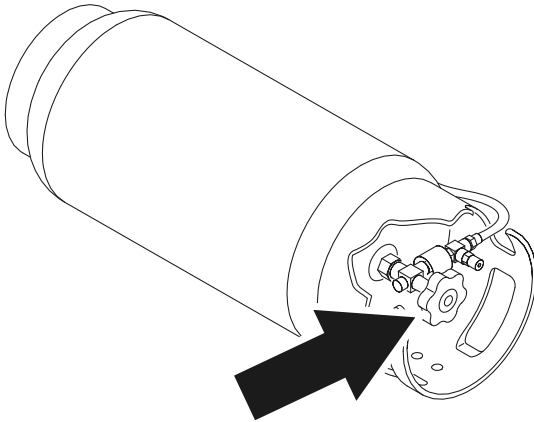
6.6 OLIERESTEN IN DE PROPAAANREGELAAR AFTAPPEN

Tijdens normaalbedrijf kunnen er olieresten achterblijven in de primaire en secundaire kamers van de propaadrukregelaar. Deze olieresten kunnen het gevolg zijn van een slechte kwaliteit brandstof, verontreiniging in de brandstoftoevoerleiding of regionale afwijkingen in de samenstelling van de brandstof. Als de hoeveelheid achtergebleven olie aanzienlijk is, kan hierdoor de werking van het brandstofregelsysteem worden aangetast. Zie Hoofdstuk 6.4, ONDERHOUD DOOR MACHINIST voor de onderhoudsintervallen. Vaker aftappen kan noodzakelijk zijn als de brandstoftoevoer verontreinigd is.

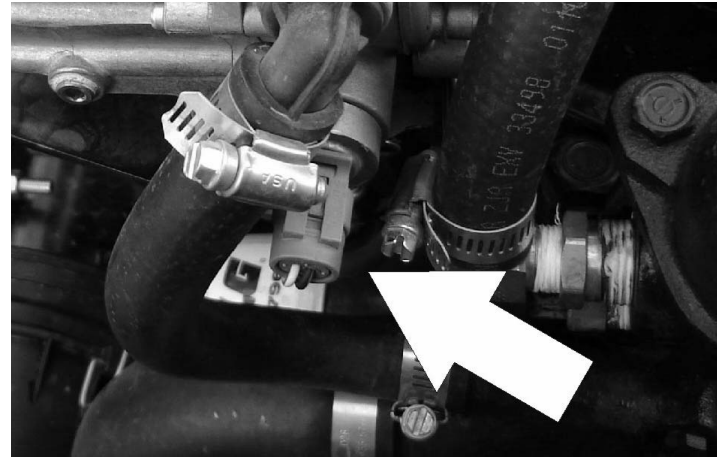
BELANGRIJK

WARM VOOR HET BESTE RESULTAAT DE MOTOR OP TOT BEDRIJFS-TEMPERATUUR EN GA DAN PAS AFTAPPEN. OP DEZE WIJZE KAN DE OLIE VRIJ UIT DE REGELAAR STROMEN.

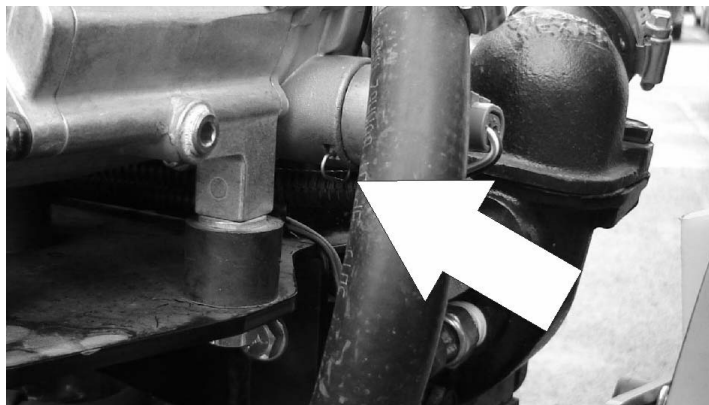
1. Plaats de uitrusting in een goed geventileerde ruimte. Zorg ervoor dat er geen externe ontstekingsbronnen aanwezig zijn.
2. Start de motor en breng deze op bedrijfstemperatuur.
3. Sluit bij draaiende motor de handbediende afsluiter van de tank en laat de motor het brandstofrestant opmaken.



4. Druk op de noodstop-schakelaar wanneer de motor is afgeslagen.
5. Maak de elektrische aansluiting aan de LPG-brandstof-temperatuursensor in de extra brandstofpoort van de EPR los.



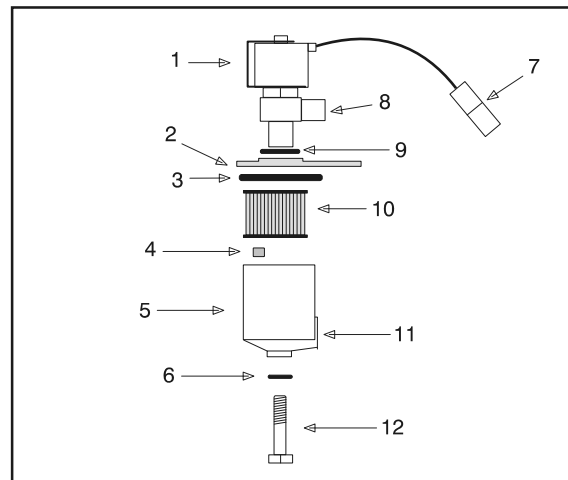
6. Verwijder de borgklem voor de LPG-brandstoftemperatuursensor en verwijder de sensor van het regelaarhuis.



OPMERKING: Vang in een bakje de olie op die nu vrij uit de regelaar stroomt.

7. Wanneer alle olie is afgetapt, plaatst u de LPG-brandstoftemperatuursensor terug en sluit u de stekker aan.
8. Open de handbediende afsluiter van de brandstoftank.
9. Start de motor en controleer of alle aansluitingen goed vastzitten.
10. Voer de afgetapte olie op een veilige en juiste wijze af volgens de plaatselijke verordeningen.

6.7 PROPAAANBRANDSTOFFILTER VERVANGEN



- | | |
|------------------------------------|----------------------|
| 1. Elektromagnetische blokkeerklap | 7. Stekker |
| 2. Montageplaat | 8. Brandstofuitlaat |
| 3. Afdichting huis | 9. O-ring |
| 4. Filtermagneet | 10. Filter |
| 5. Filterhuis | 11. Brandstofinlaat |
| 6. Afdichting | 12. Bevestigingsbout |

Figuur 6-7. Filtervergrendeling

Verwijderen

1. Ontlast de druk van het propaanbrandstofsysteem. Raadpleeg Hoofdstuk 6.8, DRUKONTLASTING PROPAAANBRANDSTOF- SYSTEEM.
2. Maak de minkabel van de accu los.
3. Draai langzaam de bevestigingsbout van het filterhuis los en verwijder deze.
4. Trek het filterhuis van de elektrische blokkering af.
5. Verwijder de filtermagneet.
6. Verwijder het filter uit het huis.
7. Verwijder de afdichting van het huis en gooi deze weg.
8. Verwijder de afdichting van de bevestigingsbout en gooi deze weg.
9. Verwijder de O-ring tussen de montageplaat en de blokkering en gooi de afdichting weg.

Aanbrengen

BELANGRIJK

PLAATS EERST DE FILTERMAGNEET IN HET HUIS VOORDAT U EEN NIEUWE AFDICHTING AANBRENGT.

1. Breng de O-ringafdichting tussen de montageplaat en de blokkering aan.
2. Breng de afdichting van de bevestigingsbout aan.
3. Breng de afdichting van het huis aan.
4. Laat de magneet op de bodem van het filterhuis vallen.
5. Breng het filter in het huis aan.
6. Breng de bevestigingsbout in het filterhuis aan.
7. Plaats het filter omhoog tegen de onderzijde van de elektrische blokkering.
8. Haal de bevestigingsbout van het filter aan met 12 Nm (106 lb-in).
9. Open de handbediende afsluiter. Start de motor en controleer bij elke bevestiging waaraan onderhoud is uitgevoerd het propaanbrandstofsysteem op lekkage. Raadpleeg Hoofdstuk 6.9, LEKTEST PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM.

6.8 DRUKONTLASTING PROPAAANBRANDSTOF-SYSTEEM



HET PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM WERKT BIJ EEN DRUK TOT MAXIMAAL 21,5 BAR (312 PSI). OM BRANDGEVAAR EN HET RISICO OP LICHAAMELIJK LETSEL TE VERMINDEREN, DIENT U DE DRUK VAN HET PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM (WAAR VAN TOEPASSING) TE ONTLASTEN VOORDAT U ONDERHOUD UITVOERT AAN DE ONDERDELEN VAN HET PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM.

Druk van propaanbrandstofsysteem ontlasten:

1. Sluit de handbediende afsluiter op de propaanbrandstoftank.
2. Start de motor en laat deze draaien tot de motor afslaat.
3. Zet het contact UIT.



IN HET BRANDSTOFSYSTEEM BEVINDT ZICH NOG RESTDAMPDRUK. ZORG ERVOOR DAT DE WERKPLEK GOED WORDT GEVENTILEERD VOORDAT U DE BRANDSTOFLEIDING LOSMAAKT.

6.9 LEKTEST PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM



GEBUIK NOOIT OPEN VUUR OP WAT VOOR WIJZE DAN OOK OM HET PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM OP LEKKAGE TE CONTROLEREN.

Controleer na uitgevoerd onderhoud het propaanbrandstofsysteem altijd op lekkage. Controleer de koppelingen van het gerepareerde of vervangen onderdeel op lekkage. Gebruik een in de handel verkrijgbare vloeistoflekdetector of een elektronische lekdetector. Gebruik, indien beide methoden worden toegepast, eerst de elektronische lekdetector om verontreiniging door de vloeistoflekdetector te voorkomen.



An Oshkosh Corporation Company

EIGENDOMSOVERDRACHT

Aan de eigenaar van het product:

Als u momenteel de eigenaar bent, maar NIET de oorspronkelijke koper van het product dat in deze handleiding wordt beschreven, willen we graag weten wie u bent. JLG Industries, Inc. vindt het bijzonder belangrijk om over up-to-date gegevens te beschikken over de huidige eigenaren van JLG-producten, om hen veiligheidspublicaties te kunnen toezenden. JLG houdt de gegevens bij van de eigenaar van elk JLG-product en gebruikt deze informatie om de eigenaar zo nodig te informeren.

Maak gebruik van dit formulier om JLG te voorzien van bijgewerkte informatie met betrekking tot het huidige eigenaarschap van JLG-producten. Verzend het volledig ingevulde formulier per fax naar het Product Safety & Reliability Department van JLG of stuur het naar het onderstaande adres.

Hartelijk dank,
Product Safety & Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
USA
Telefoon: +1-717-485-6591
Fax: +1-301-745-3713

OPMERKING: Units die zijn geleased of gehuurd dienen niet op dit formulier te worden vermeld.

Productie model: _____

Serienummer: _____

Vorige eigenaar: _____

Adres: _____

Land: _____ Telefoon: (____) _____

Overdrachtsdatum: _____

Huidige eigenaar: _____

Adres: _____

Land: _____ Telefoon: (____) _____

Wie moeten we in uw bedrijf informeren?

Naam: _____

Aanspreektitel: _____

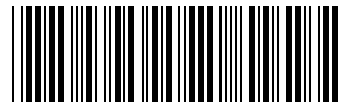


An Oshkosh Corporation Company

Hoofdkantoor
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg, PA 17233-9533
USA

(717) 485-5161

(717) 485-6417



3122340

Wereldwijde vestigingen van JLG

JLG Industries (Australia)

P.O. Box 5119
11 Bolwarra Road
Port Macquarie
N.S.W. 2444

Australië

+61 2 65 811111

+61 2 65 810122

JLG Latino Americana Ltda.

Rua Eng. Carlos Stevenson,
80-Suite 71
13092-310 Campinas-SP

Brazilië

+55 19 3295 0407

+55 19 3295 1025

JLG Industries (UK) Ltd

Bentley House
Bentley Avenue
Middleton
Greater Manchester
M24 2GP - Engeland

+44 (0)161 654 1000

+44 (0)161 654 1001

JLG France SAS

Z.I. de Baulieu
47400 Faulleil
Frankrijk

+33 (0)5 53 88 31 70

+33 (0)5 53 88 31 79

JLG Deutschland GmbH

Max-Planck-Str. 21
D - 27721 Ritterhude - Ihlpohl
Duitsland

+49 (0)421 69 350 20

+49 (0)421 69 350 45

JLG Equipment Services Ltd.

Rm 1107 Landmark North
39 Lung Sum Avenue
Sheung Shui N. T.
Hongkong

(852) 2639 5783

(852) 2639 5797

JLG Industries (Italia) s.r.l.

Via Po. 22
20010 Pregnana Milanese - MI
Italië

+39 029 359 5210

+39 029 359 5845

Oshkosh - JLG Singapore T. E. P. Ltd.

29 Tuas Ave 4
Jurong Industrial Estate
639379
Singapore

+65-6591-9030

+65-6591-9031

JLG Polska

Ul. Krolewska
00-060 Warszawa
Polen

+48 (0)914 320 245

+48 (0)914 358 200

JLG Industries (Scotland)

Wright Business Centre
1 Lonmay Road
Queenslie, Glasgow G33 4EL
Schotland

+44 (0)141 781 6700

+44 (0)141 773 1907

Plataformas Elevadoras

JLG Iberica, S.L.
Trapadella, 2
P.I. Castellbisbal Sur
08755 Castellbisbal, Barcelona
Spanje

+34 93 772 4700

+34 93 771 1762

JLG Sverige AB

Enköpingsvägen 150
Box 704
S176 27 Järfälla
Zweden

+46 (0)850 659 500

+46 (0)850 659 534